

Об утверждении Федеральных авиационных правил  
«Сертификация авиационной техники, организаций разработчиков и изготовителей.  
Часть 21»

В соответствии со статьями 8, 37 Федерального закона от 19 марта 1997 г. № 60-ФЗ «Воздушный кодекс Российской Федерации» (Собрание законодательства Российской Федерации, 1997, № 12, ст. 1383; 1999, № 28, ст. 3483; 2004, № 35, ст. 3607, № 45, ст. 4377; 2005, № 13, ст. 1078; 2006, № 30, ст. 3290, 3291; 2007, № 1 (ч.1), ст. 29, № 27, ст. 3213, № 46, ст. 5554, № 49, ст. 6075, № 50, ст. 6239, 6244, 6245; 2008, № 29 (ч.1), ст. 3418, № 30 (ч.2), ст. 3616; 2009, № 1, ст. 17, № 29, ст. 3616; 2010, № 30, ст. 4014; 2011, № 7, ст. 901, № 15, ст. 2019, 2023, 2024, № 30 (ч. 1), ст. 4590, № 48, ст. 6733, № 50, ст. 7351); 2012, № 25, ст. 3268, № 31, ст. 4318, № 53 (ч. 1), ст. 7585; 2013, № 32, ст. 2882, № 27, ст. 3477; 2014, № 16, ст. 1830, № 16, ст. 1836, № 30 (Часть I), ст. 4254, № 42, ст. 5615; 2015, № 27, ст. 3957, № 29 (часть I), ст. 4342, ст. 4356, ст. 4379, ст. 4380; 2016, № 12, ст. 1383, № 18, ст. 2487, № 22, ст. 3095, № 27 (Часть I), ст. 4160, ст. 4224, № 28, ст. 4558, № 27, ст. 3932; № 31, ст. 4777; № 49, ст. 7310; № 50, ст. 7547, № 1, ст. 75; № 32, ст. 5105, ст. 5135), пунктом 6 Положения о подготовке федеральных правил использования воздушного пространства и федеральных авиационных правил, утверждённого постановлением Правительства Российской Федерации от 27 марта 1998 г. № 360 «О федеральных правилах использования воздушного пространства и федеральных авиационных правилах» п р и к а з ы в а ю:

1. Утвердить прилагаемые Федеральные авиационные правила «Сертификация авиационной техники, организаций разработчиков и изготовителей. Часть 21».

2. Установить, что документы, выданные уполномоченным Правительством Российской Федерации органом до вступления в силу настоящего приказа в соответствии с Авиационными правилами, Часть 21 «Сертификация авиационной техники, организаций разработчиков и изготовителей» (АП-21), введённым в действие приказом Минтранса России от 19 декабря 2013 г. № 474 «О введении в действие авиационных правил часть 21 «Сертификация авиационной

техники, организаций разработчиков и изготовителей» действуют до указанного в них срока, даты их аннулирования или переиздания.

3. Признать утратившим силу приказ Минтранса России от 19 декабря 2013 г. № 474 «О введении в действие авиационных правил часть 21 «Сертификация авиационной техники, организаций разработчиков и изготовителей».

4. Установить, что настоящий приказ вступает в силу через 90 дней со дня официального опубликования.

Министр

Е.И. Дитрих

Утверждены приказом  
Минтранса России  
от \_\_\_\_\_ № \_\_\_\_\_

**Федеральные авиационные правила «Сертификация авиационной  
техники, организаций разработчиков и изготовителей. Часть 21»**

## СОДЕРЖАНИЕ

## РАЗДЕЛ А — ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

|        |   |    |
|--------|---|----|
| 21.1.  | Содержание Федеральных авиационных правил .....   | 8  |
| 21.2.  | Термины и определения .....   | 8  |
| 21.3.  | Введение в действие, применение и толкование Правил .....   | 13 |
| 21.3А. | Отступления от требований к лётной годности .....   | 14 |
| 21.4.  | Сертификационные работы .....   | 14 |
| 21.4А. | Виды работ, проводимые Уполномоченным органом и<br>Авиарегистром .....  | 14 |
| 21.4В. | Этапы сертификации АТ .....   | 15 |
| 21.5.  | Рабочие органы Уполномоченного органа .....   | 16 |
| 21.5А. | Независимая инспекция .....   | 16 |
| 21.6.  | Структурные подразделения по сертификации и по управлению<br>безопасностью полётов в организации Разработчика ..... | 16 |
| 21.7.  | Ведущие лётчики-испытатели .....  | 17 |
| 21.8.  | Эксплуатационная документация .....   | 17 |
| 21.9.  | Условия проведения сертификационных испытаний АТ .....  | 17 |
| 21.10. | Директивы лётной годности .....   | 18 |

## РАЗДЕЛ В — СЕРТИФИКАЦИЯ АВИАЦИОННОЙ ТЕХНИКИ

|                               |  |    |
|-------------------------------|--|----|
| <b>СЕРТИФИКАТЫ ТИПА .....</b> | <b>18</b>  |    |
| 21.11.                        | Типовая конструкция АТ .....   | 18 |
| 21.12.                        | Сертификат типа АТ .....   | 19 |
| 21.12А.                       | Сертификат типа воздушного судна ограниченной категории .....  | 19 |
| 21.12В.                       | Сертификат типа воздушного судна государственной авиации,<br>используемого в гражданской авиации ..... | 19 |
| 21.13.                        | Содержание Сертификата типа .....  | 20 |
| 21.14.                        | Срок действия, порядок приостановления и аннулирования<br>Сертификата типа .....                       | 20 |

**ЗАЯВКА НА ПОЛУЧЕНИЕ СЕРТИФИКАТА ТИПА.****ТРЕБОВАНИЯ К ЛЁТНОЙ ГОДНОСТИ И ОХРАНЕ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ.**

|                                     |  |    |
|-------------------------------------|--|----|
| <b>СЕРТИФИКАЦИОННЫЙ БАЗИС .....</b> | <b>21</b>  |    |
| 21.15.                              | Заявка на получение Сертификата типа .....                                 | 21 |
| 21.16А.                             | Применение требований к лётной годности и охране<br>окружающей среды ..... | 22 |
| 21.16В.                             | Специальные технические условия .....                                      | 22 |
| 21.17.                              | Сертификационный базис .....   | 22 |
| 21.18.                              | Требования к охране окружающей среды .....                                 | 23 |
| 21.19.                              | Модификации, требующие выдачи нового Сертификата типа .....                | 23 |

**ЭТАП МАКЕТА .....**

|                |   |           |
|----------------|---|-----------|
| <b>21.20А.</b> | <b>Уведомление о готовности к проведению этапа макета .....</b> | <b>24</b> |
| 21.20В.        | Цель этапа макета .....   | 24        |
| 21.20С.        | Работы на этапе макета .....                                    | 24        |

**СЕРТИФИКАЦИОННЫЕ ИСПЫТАНИЯ ВОЗДУШНОГО СУДНА .....**

|               |  |           |
|---------------|--|-----------|
| <b>21.21.</b> | <b>Применимость .....</b>                    | <b>24</b> |
| 21.22.        | Общие положения .....                        | 25        |
| 21.23А.       | Сертификационные заводские испытания .....   | 25        |
| 21.23В.       | Сертификационные контрольные испытания ..... | 26        |

|  |    |
|--|----|
| 21.23С. Завершение сертификационных испытаний воздушного судна .....   | 27 |
| 21.24. Сертификация лёгких самолетов, винтокрылых аппаратов<br>нормальной категории, очень лёгких самолетов и винтокрылых<br>аппаратов, пилотируемых свободных аэростатов, дирижаблей<br>и беспилотных авиационных систем..... | 28 |

#### **КОМПОНЕНТЫ ОБРАЗЦА АВИАЦИОННОЙ ТЕХНИКИ..... 29**

|  |    |
|--|----|
| 21.25. Классификация компонентов .....               | 29 |
| 21.26. Сертификация и квалификация компонентов ..... | 29 |
| 21.27. Авиационные материалы .....                   | 30 |

#### **СЕРТИФИКАЦИОННЫЕ ИСПЫТАНИЯ АВИАЦИОННЫХ ДВИГАТЕЛЕЙ, ВОЗДУШНЫХ ВИНТОВ ..... 30**

|   |    |
|---|----|
| 21.28. Общие положения .....            | 30 |
| 21.29. Сертификационные испытания ..... | 30 |

#### **ОБЯЗАННОСТИ ДЕРЖАТЕЛЯ СЕРТИФИКАТА ТИПА. ПЕРЕДАЧА СЕРТИФИКАТА ТИПА ..... 32**

|   |    |
|---|----|
| 21.44. Обязанности Держателя Сертификата типа ..... | 32 |
| 21.47. Передача Сертификата типа .....              | 32 |

**(РАЗДЕЛ С — не применяется)**

#### **РАЗДЕЛ D — МОДИФИКАЦИИ ТИПОВОЙ КОНСТРУКЦИИ**

|                           |    |
|---------------------------|----|
| 21.90. Применимость ..... | 33 |
|---------------------------|----|

#### **КЛАССИФИКАЦИЯ И ОДОБРЕНИЕ МОДИФИКАЦИЙ ..... 33**

|   |    |
|---|----|
| 21.91А. Классификация модификаций .....             | 33 |
| 21.91В. Сертификация второстепенных изменений ..... | 34 |

#### **ОДОБРЕНИЕ ГЛАВНЫХ ИЗМЕНЕНИЙ ..... 34**

|   |    |
|---|----|
| 21.92. Применимые требования .....                            | 34 |
| 21.93. Заявка на получение Одобрения главного изменения ..... | 35 |
| 21.94. Дополнительные сертификационные работы .....           | 35 |

#### **РАЗДЕЛ E — ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЙ СЕРТИФИКАТ ТИПА**

|                            |    |
|----------------------------|----|
| 21.111. Применимость ..... | 36 |
|----------------------------|----|

#### **КЛАССИФИКАЦИЯ И ОДОБРЕНИЕ МОДИФИКАЦИЙ ..... 36**

|   |    |
|---|----|
| 21.112А. Требования к Разработчику модификации .....                              | 36 |
| 21.112В. Классификация модификаций. Сертификация второстепенных<br>изменений..... | 36 |

#### **ВЫДАЧА ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО СЕРТИФИКАТА ТИПА ..... 37**

|  |    |
|--|----|
| 21.113А. Применимые требования .....   | 37 |
| 21.113В. Заявка на получение Дополнительного сертификата типа .....                              | 37 |
| 21.114. Дополнительные сертификационные работы. Выдача Дополнительного<br>сертификата типа ..... | 38 |
| 21.115. Содержание Дополнительного сертификата типа .....  | 39 |
| 21.116. Обязанности Держателя Дополнительного сертификата типа .....                             | 39 |
| 21.117. Передача Дополнительного сертификата типа .....  | 40 |
| 21.118. Действие Дополнительного сертификата типа .....  | 40 |

## **РАЗДЕЛ F — РАЗРЕШЕНИЕ НА ПРОИЗВОДСТВО НА ОСНОВАНИИ СЕРТИФИКАТА ТИПА**

|          |   |    |
|----------|---|----|
| 21.121.  | Область применения .....  | 41 |
| 21.122.  | Право на получение Разрешения на производство .....                                       | 41 |
| 21.122A. | Подача и рассмотрение Заявки .....  | 41 |
| 21.123.  | Требования к Заявителю .....  | 42 |
| 21.124.  | Выдача и прекращение действия Разрешения на производство .....                            | 42 |
| 21.125.  | Система контроля производства и Система управления безопасностью полётов.....             | 43 |
| 21.127.  | Испытания воздушных судов .....   | 44 |
| 21.128.  | Испытания авиационных двигателей, воздушных винтов и беспилотных авиационных систем ..... | 45 |
| 21.129.  | Извещение о соответствии .....  | 45 |
| 21.130.  | Обязанности Изготовителя .....  | 45 |

## **РАЗДЕЛ G — СЕРТИФИКАТ ОДОБРЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ОРГАНИЗАЦИИ**

|         |  |    |
|---------|--|----|
| 21.131. | Применимость .....   | 46 |
| 21.133. | Право на получение Сертификата одобрения производственной организации .....  | 46 |
| 21.134. | Подача и рассмотрение Заявки .....   | 46 |
| 21.135. | Выдача Сертификата одобрения производственной организации .....  | 47 |
| 21.139. | Система обеспечения качества, а также Система управления безопасностью полётов (для изготовителей воздушных судов, БАС, авиационных двигателей и воздушных винтов) ..... | 47 |
| 21.143. | Описание организации производства .....  | 51 |
| 21.145. | Демонстрация выполнения требований данного Раздела .....   | 53 |
| 21.147. | Изменения в системе обеспечения качества, управления безопасностью полётов и организации производства .....  | 53 |
| 21.151. | Перечень разрешенных видов работ .....   | 53 |
| 21.153. | Изменение Сертификата одобрения производственной организации .....   | 54 |
| 21.155. | Передача Сертификата одобрения производственной организации .....  | 54 |
| 21.157. | Проверки производственной организации .....  | 54 |
| 21.158. | Выводы о соответствии .....  | 55 |
| 21.159. | Действие Сертификата одобрения производственной организации .....  | 56 |
| 21.163. | Полномочия Держателя Сертификата одобрения производственной организации .....  | 56 |
| 21.165. | Обязанности Держателя Сертификата одобрения производственной организации .....   | 56 |

## **РАЗДЕЛ H — ЭКСПОРТНЫЙ СЕРТИФИКАТ ЛЁТНОЙ ГОДНОСТИ**

|         |  |    |
|---------|--|----|
| 21.183. | Выдача Сертификата соответствия экземпляра ..... | 57 |
| 21.202. | Экспортные сертификаты лётной годности .....     | 58 |

**(РАЗДЕЛ I — не применяется)**

## **РАЗДЕЛ J — СЕРТИФИКАЦИЯ РАЗРАБОТЧИКА АВИАЦИОННОЙ ТЕХНИКИ**

|         |                    |    |
|---------|--------------------|----|
| 21.231. | Применимость ..... | 58 |
|---------|--------------------|----|

|          |   |    |
|----------|---|----|
| 21.233.  | Распространение .....   | 58 |
| 21.234.  | Подача Заявки .....   | 58 |
| 21.235.  | Выдача Сертификата Разработчика .....   | 59 |
| 21.239.  | Система обеспечения качества и Системы управления<br>безопасностью полётов АТ .....     | 59 |
| 21.243.  | Представляемые данные .....   | 61 |
| 21.245.  | Требования для получения Сертификата Разработчика .....                                 | 63 |
| 21.247.  | Изменения в системе обеспечения качества АТ и управления<br>безопасностью полётов ..... | 64 |
| 21.249.  | Передача Сертификата Разработчика .....   | 64 |
| 21.251.  | Область действия Сертификата Разработчика .....   | 64 |
| 21.253.  | Изменение Сертификата Разработчика .....  | 64 |
| 21.257.  | Проверка организации Разработчика .....   | 65 |
| 21.258.  | Выводы о соответствии .....   | 65 |
| 21.259.  | Действие Сертификата Разработчика .....   | 66 |
| 21.259А. | Подтверждение действия Сертификата Разработчика .....                                   | 67 |
| 21.259В. | Возобновление действия Сертификата Разработчика .....                                   | 67 |
| 21.263.  | Полномочия Держателя Сертификата Разработчика .....                                     | 67 |
| 21.265.  | Обязанности Держателя Сертификата Разработчика .....                                    | 68 |

## **РАЗДЕЛ L — СЕРТИФИКАЦИЯ ЭКСПОРТИРУЕМОЙ АВИАЦИОННОЙ ТЕХНИКИ**

|         |   |    |
|---------|---|----|
| 21.321. | Применимость .....  | 69 |
| 21.323. | Взаимодействие с уполномоченным органом государства<br>импортёра АТ ..... | 70 |
| 21.327. | Подача Заявки .....   | 70 |
| 21.329. | Действие Экспортного сертификата .....                                    | 70 |

**(РАЗДЕЛ M — не применяется)**

## **РАЗДЕЛ N — СЕРТИФИКАЦИЯ ИНОСТРАННЫХ ОБРАЗЦОВ АВИАЦИОННОЙ ТЕХНИКИ**

|         |  |    |
|---------|--|----|
| 21.500. | Применимость .....   | 71 |
| 21.501. | Взаимодействие с уполномоченным органом государства<br>разработчика иностранного образца ..... | 71 |
| 21.502. | Подача Заявки .....  | 71 |
| 21.503. | Принятие Заявки .....  | 71 |
| 21.504. | Требования к лётной годности и охране окружающей среды .....                                   | 72 |
| 21.505. | Сертификационный базис .....   | 72 |
| 21.506. | Проведение сертификации .....  | 72 |

## **РАЗДЕЛ O — КВАЛИФИКАЦИЯ КОМПЛЕКТУЮЩИХ ИЗДЕЛИЙ**

|         |  |    |
|---------|--|----|
| 21.601. | Общие положения. Виды Одобрений КИ ..... | 72 |
| 21.602. | Заявка на выдачу СГКИ, ОПКИ .....        | 73 |
| 21.603. | Квалификационный базис .....             | 73 |
| 21.604. | Этап макета КИ .....                     | 73 |
| 21.605. | Квалификационные испытания .....         | 74 |
| 21.606. | Выдача Одобрения .....                   | 75 |
| 21.607. | Одобрение импортируемых КИ .....         | 75 |
| 21.608. | Модификации КИ .....                     | 76 |

**(РАЗДЕЛ P — не применяется)**

## **РАЗДЕЛ Q — ИДЕНТИФИКАЦИЯ ИЗДЕЛИЙ АВИАЦИОННОЙ ТЕХНИКИ**

|         |                          |    |
|---------|--------------------------|----|
| 21.801. | Область применения ..... | 76 |
|---------|--------------------------|----|

|   |           |
|---|-----------|
| 21.802. Общие требования к идентификации .....  | 76        |
| 21.803. Изменение идентификационной информации .....                                      | 76        |
| 21.804. Идентификация воздушных судов, авиационных двигателей<br>и воздушных винтов ..... | 77        |
| 21.805. Идентификация КИ .....  | 77        |
| 21.806. Идентификация компонентов II класса .....   | 78        |
| 21.807. Идентификация особо ответственных элементов конструкции .....                     | 78        |
| <b>Приложение 1. Форма Сертификата Изготовителя .....</b>                                 | <b>79</b> |
| <b>Приложение 2. Форма Сертификата Разработчика .....</b>                                 | <b>81</b> |



## РАЗДЕЛ А - ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

### 21.1 Содержание Федеральных авиационных правил

(а) Настоящие Федеральные авиационные правила (далее - Правила) регулируют:

- порядок проведения обязательной сертификации гражданских воздушных судов, авиационных двигателей, воздушных винтов, бортового авиационного оборудования воздушных судов, пилотируемых свободных аэростатов, дирижаблей, беспилотных авиационных систем и их элементов, и устанавливают требования к юридическим лицам, осуществляющим разработку и изготовление воздушных судов и другой авиационной техники, подлежащей обязательной сертификации в соответствии с Воздушным кодексом Российской Федерации, а также форму и порядок получения документа, подтверждающего соответствие гражданских воздушных судов и другой авиационной техники применимым требованиям, и юридических лиц требованиям Правил;

- порядок взаимодействия участников процесса обязательной сертификации гражданских воздушных судов и другой авиационной техники и подтверждения соответствия юридических лиц, осуществляющих разработку воздушных судов и другой авиационной техники требованиям Правил;

(б) При сертификации воздушных судов в случаях, не подпадающих под требования к летной годности и охране окружающей среды, применяются специальные технические условия в соответствии с пунктом 21.16В Правил.

### 21.2 Термины и определения

(а) В Правилах используются следующие термины и определения:

**Авиарегистр** - подведомственное Федеральному агентству Воздушного транспорта федеральное автономное учреждение «Авиационный регистр Российской Федерации», выполняющее на возмездной основе оценку соответствия согласно воздушному законодательству Российской Федерации пилотируемых гражданских воздушных судов, авиационных двигателей, воздушных винтов и бортового авиационного оборудования гражданских воздушных судов, беспилотных авиационных систем и (или) их элементов, юридических лиц, осуществляющих разработку и изготовление воздушных судов и другой авиационной техники, установленным требованиям.

**Авиационная техника (изделие)** - гражданские воздушные суда и их составные части, включая авиационные двигатели, воздушные винты, бортовое авиационное оборудование, их элементы, а также беспилотные авиационные системы и их элементы [«Сразу же в глаза кинулось то, что термины и определения в документе перепутаны. Нет четкого и однозначного способа прочесть документ. «Изделие» и «компонент» – одно и то же? Изделия (компоненты) – это бортовое авиационное оборудование и их элементы или это отдельные классы изделий? Непонятное выделено ниже желтым», [4]].

**Акустическое или эмиссионное изменение образца АТ** - изменение типовой конструкции образца, которое влияет на уровень шума на местности или эмиссию загрязняющих веществ авиационными двигателями.

**Безопасность полетов** - состояние, при котором риски, связанные с авиационной деятельностью, относящейся к эксплуатации воздушного судна или

непосредственно обеспечивающей такую эксплуатацию, снижены до приемлемого уровня и контролируются.

**Воздушный винт** - устройство, используемое как движитель воздушного судна, которое представляет собой конструкцию из лопастей, связанных с валом привода от двигателя, и которое при вращении лопастей создаёт вследствие взаимодействия с воздухом тягу, примерно перпендикулярную плоскости вращения лопастей (диски компрессора газотурбинного двигателя, несущий и рулевой винты вертолёта не относятся к воздушным винтам).

**Второстепенное изменение изделия (за исключением комплектующего изделия)** - модификация, которая не оказывает существенного влияния на летную годность изделия и его воздействие на окружающую среду [«... влияния на массу изделия, его центровку, структурную прочность, надежность, эксплуатационные характеристики, показатели шума, расход топлива, эмиссию газов или другие характеристики, влияющие на летную годность изделия», [1]].

**Второстепенное изменение комплектующего изделия** - модификация, которая не приводит к существенному изменению типовой конструкции комплектующего изделия или его характеристик.

**Главное изменение изделия** - изменение типовой конструкции, которое может оказать существенное или иное, отличное от незначительного, влияние на ограничения массы и центровки, прочность конструкции, работу силовой установки, летные характеристики, надежность, эксплуатационные характеристики или на другие качества изделия, влияющие на летную годность или характеристики, связанные с окружающей средой.

**Главное изменение комплектующего изделия** - модификация, которая приводит к существенному изменению типовой конструкции комплектующего изделия или его характеристик.

**Гражданское воздушное судно** - воздушное судно, отнесенное в соответствии с воздушным законодательством Российской Федерации к гражданской авиации, и используемое в целях обеспечения потребностей граждан и экономики, включая воздушные перевозки и авиационные работы.

**Держатель Одобрительного документа** - Заявитель, имеющий Одобрительный документ.

**Декларация о конструкции и характеристиках комплектующего изделия** - документ, содержащий информацию о конструкции, квалификационном базисе комплектующего изделия, его характеристиках, диапазоне внешних условий и эксплуатационных ограничений, в пределах которых обеспечиваются характеристики комплектующего изделия.

**Доказательная документация** - совокупность документов, содержащих результаты сертификационных работ, подтверждающих соответствие изделия применимым требованиям.

**Дополнительный сертификат типа** - одобрительный документ, выдаваемый Уполномоченным органом Заявителю, не являющемуся Держателем Сертификата типа изделия, и удостоверяющий соответствие изделия применимым требованиям, связанным с модификацией, внесенной Заявителем в его типовую конструкцию.

**Заключение** - документ, оформляемый Авиарегистром по результатам сертификационных работ, содержащий в себе описание объекта сертификации, перечень рассмотренных доказательных и эксплуатационных документов и выводы

о соответствии объекта сертификации требованиям Сертификационного базиса или по результатам оценки соответствия комплекта документов и достоверности содержащих в них сведений, представленного юридическим лицом, осуществляющим разработку или изготовление воздушных судов и другой авиационной техники требованиям Правил к организациям Разработчикам или Изготовителям авиационной техники, и устанавливающий возможность выдачи Уполномоченным органом Одобрительного документа.

**Заявитель** - юридическое лицо, подавшее в Уполномоченный орган Заявку на получение Одобрительного документа.

**Заявка** - заявление юридического лица, поданное им в Уполномоченный орган для получения Одобрительного документа.

**Изготовитель** - юридическое лицо, имеющее сертификат изготовителя.

**Карта данных сертификата типа** - неотъемлемая часть Сертификата типа, содержащая информацию о типовой конструкции, сертификационном базисе, условиях и ограничениях, при выполнении которых обеспечивается соответствие изделия требованиям сертификационного базиса, указанного в Сертификате типа.

**Квалификация (сертификация КИ)** - установление соответствия типа КИ применимым требованиям.

**Квалификационный базис** - документ, содержащий требования, применимые к данному типу комплектующего изделия (сертификационный базис КИ).

**Комплектуемое изделие** - изделие III класса, представляющее собой составную часть (блок, модуль, сборочную единицу, деталь) предназначенное для применения в составе воздушного судна, изделий I или II класса [4].

**Конструкторская документация** - совокупность конструкторских документов, содержащих данные, необходимые для проектирования (разработки), изготовления, контроля, приёмки, поставки, эксплуатации, ремонта, модернизации, утилизации изделия.

**Летная годность** - свойство изделия, определяемое применимыми требованиями, реализованными в его конструкции и характеристиках, позволяющее обеспечить безопасность полетов в пределах установленных эксплуатационных ограничений и методов эксплуатации [«... состояние изделия и/или его компонентов, подтверждающее его соответствие утвержденной конструкции, и находящееся в состоянии, готовом к безопасной эксплуатации», [1]].

**Модификация** - любое изменение типовой конструкции.

**Независимая инспекция** - лицо(а), осуществляющее(ие) функции в соответствии с Правилами в организации Разработчика или Изготовителя.

**Нормы летной годности** - требования к летной годности и охране окружающей среды, содержащие требования к конструкции и характеристикам АТ, направленные на обеспечение безопасности полетов [выделенное желтым – удалить, [1]].

**Одобрительный документ** - документ, выдаваемый Уполномоченным органом и удостоверяющий соответствие изделия применимым требованиям, организации разработчика или изготовителя АТ требованиям Правил. Одобрительными документами применительно к Правилам являются:

- (a) - Сертификат типа;
- (b) - Одобрение главного изменения;

- (с) - Дополнительный сертификат типа;
- (d) - Сертификат Разработчика;
- (е) - Разрешение на производство, Сертификат изготовителя;
- (f) - Экспортный Сертификат летной годности;
- (g) - Свидетельство о годности КИ;
- (h) - Одобрительное письмо на КИ;
- (i) - Одобрение на установку КИ;
- (j) - Аттестат о годности к эксплуатации, либо иной акт об утверждении

типовой конструкции гражданского ВС, выданного до 1 января 1967 года.

Формы сертификатов разработчика и изготовителя приведены в Приложениях 1 и 2 к Правилам. Формы иных одобрительных документов размещаются на официальном сайте Уполномоченного органа в информационно-телекоммуникационной сети "Интернет".

**Одобрение главного изменения** - документ, выдаваемый Держателю Сертификата типа изделия и удостоверяющий соответствие изделия применимым требованиям, связанным с главным изменением, внесенным в его типовую конструкцию.

**Одобрительное письмо на КИ** - документ, выдаваемый Разработчику КИ и удостоверяющий соответствие типа КИ требованиям Квалификационного базиса, разрешающий применение КИ на конкретном изделии.

**Одобрение на установку КИ** - документ, выдаваемый Уполномоченным органом Разработчику, разрешающий применение КИ, одобренного по процедурам, действовавшим до введения в действие Авиационных правил, Часть 21 «Процедуры сертификации АТ».

**Применимые требования** - требования сертификационного (квалификационного) базиса **выделенное желтым – удалить, [1]**.

**Программа сертификационных работ** - сертификационный документ, разрабатываемый заявителем, включающий в себя наименования сертификационных работ, сроки проведения сертификационных работ, участников сертификационных работ, описание систем, перечень пунктов сертификационного базиса, методы определения соответствия, перечень доказательных документов, объем сведений о конфигурации АТ.

**Разработчик** - юридическое лицо, имеющее сертификат разработчика.

**Ранее разработанное КИ** - КИ, которое было одобрено по процедурам, действовавшим до введения в действие Авиационных правил, Часть 21 «Процедуры сертификации АТ».

**Решение**- документ, оформляемый Уполномоченным органом по результатам рассмотрения Заявки и являющийся основанием для организации и выполнения Авиарегистром сертификационных работ и работ по оценке соответствия юридического лица требованиям Правил.

**Свидетельство о годности КИ**- документ, выдаваемый Разработчику КИ и удостоверяющий соответствие типа КИ требованиям Квалификационного базиса, разрешающий применение КИ данного типа на различных типах АТ.

**Сертификат Изготовителя (Сертификат об одобрении производственной организации)** - документ, выдаваемый Заявителю и удостоверяющий соответствие организации Заявителя требованиям, предусмотренным **Разделом G** Правил

[Исключить из документа обозначения разделов на латинице, как не соответствующие документу РФ, [1]];

**Разрешение на производство** - документ, выдаваемый Заявителю и удостоверяющий соответствие организации Заявителя требованиям, предусмотренным Разделом F Правил;

**Сертификат Разработчика** - документ, выдаваемый Заявителю и удостоверяющий соответствие организации Заявителя требованиям, предусмотренным Разделом J Правил.

**Сертификат типа** - документ, выдаваемый Заявителю, являющимся Разработчиком АТ, и удостоверяющий соответствие установленной типовой конструкции изделия требованиям Сертификационного базиса.

**Сертификационный базис** - документ, содержащий требования к летной годности и охране окружающей среды, применимые к данному типу АТ либо модификации [«... содержащий НАБОР требований...», применимых ...], [1].

**Сертификационный центр** - организация, подведомственная Уполномоченному органу, аккредитованная Уполномоченным органом для участия в работах по сертификации, оценке соответствия юридических лиц требованиям Правил, проводимых Заявителем, в целях экспертной оценки результатов работ.

**Сертификация** - подтверждение соответствия АТ, организаций Разработчиков и Изготовителей соответствующим требованиям.

**Стандартное изделие** - комплектующее изделие, изготовленное в соответствии с открыто опубликованным международным, межгосударственным, национальным стандартом, содержащим требования к конструкции или характеристикам изделия, его изготовлению, испытаниям, а также критерии приёмки изделия, требования к его унифицированной идентификации, отражающей соответствие изготовленного изделия действующему в отношении него стандарту.

**Технические условия на изделие (далее - Технические условия)** - документ, содержащий информацию о типовой конструкции, параметрах и характеристиках изготавливаемого экземпляра АТ, которые подлежат контролю и оценке при изготовлении и приемке экземпляра в качестве готовой продукции.

**Типовая конструкция** - конструкция изделия, отражённая в его конструкторской и эксплуатационной документации, одобренная в соответствии с процедурами Правил и удостоверенная Сертификатом типа или удостоверенная аттестатом о годности к эксплуатации либо иным актом об утверждении типовой конструкции гражданского воздушного судна, выданного до 1 января 1967 года, или актом оценки воздушного судна на его соответствие требованиям к летной годности и к охране окружающей среды.

**Уполномоченный орган в области гражданской авиации (Уполномоченный орган)** - Федеральное Агентство Воздушного Транспорта, на которое Правительством Российской Федерации возложены организация и проведение обязательной сертификации гражданских воздушных судов, авиационных двигателей, воздушных винтов, бортового авиационного оборудования гражданских воздушных судов, беспилотных авиационных систем и их элементов и выдача документа, подтверждающего соответствие требованиям федеральных авиационных правил юридического лица, осуществляющего разработку, изготовление воздушных судов, а также другой авиационной техники;

**Эксплуатационная документация** - документация, содержащая эксплуатационные ограничения и регламентирующая летную эксплуатацию, техническое обслуживание, поддержание летной годности в процессе эксплуатации АТ **«... содержащая эксплуатационные ХАРАКТЕРИСТИКИ и ограничения ...»**, [1].

**Экспортный сертификат лётной годности** - документ, выдаваемый на экспортируемый экземпляр сертифицированного образца АТ, удостоверяющий соответствие экземпляра применимым требованиям государства-экспортёра и соответствующим специальным требованиям государства-импортёра.

(b) В Правилах употребляются следующие сокращения:

АД - авиационный двигатель;

АТ - авиационная техника;

БАС - беспилотная авиационная система;

ВВ - воздушный винт;

**ВД - воздушный двигатель** [1];

ВС - воздушное судно;

ГТД - газотурбинный двигатель;

ДСТ - дополнительный сертификат типа;

КД - конструкторская документация;

КИ - комплектующее изделие;

МСА - международная стандартная атмосфера;

ОГИ - одобрение главного изменения;

ОПКИ - одобрительное письмо на комплектующее изделие;

ОУК - оборудование управления и контроля;

**РРКИ - ранее разработанное комплектующее изделие** **«сам термин непонятен – напрашивается вопрос: «Что есть и БОЛЕЕ ПОЗДНЕЕ РКИ?»»**, [1];

СГКИ - свидетельство годности комплектующего изделия;

СИ - сертификационные испытания;

СТУ - специальные технические условия;

ТО - техническое обслуживание;

ФАП - федеральные авиационные правила.

### 21.3 Введение в действие, применение и толкование Правил

(a) Правила, изменения к ним утверждаются в установленном законодательством порядке.

(b) Предложения о внесении изменений в Правила направляются в Министерство транспорта Российской Федерации. Предлагаемые изменения Правил должны быть направлены на обеспечение безопасности полетов и содержать соответствующее обоснование с текстом проекта изменений.

(c) Единообразное применение и однозначное толкование требований, предъявляемых к объектам сертификации, являются необходимым условием обеспечения их сертификации.

(d) Консультации по применению Правил и документов, изданных в соответствии с Правилами, проводит Уполномоченный орган.

(е) В целях организации и проведения обязательной сертификации авиационной техники, в соответствии с Воздушным кодексом Российской Федерации, а также подтверждения соответствия требованиям Правил разработчиков и изготовителей, уполномоченный орган устанавливает формы документов, оформляемых в процессе и по результатам сертификации, квалификационные требования, методы определения соответствия, контрольные карты проверки организаций Разработчиков и Изготовителей АТ, регламенты взаимодействия участников сертификационных процессов и другие документы, с учетом стандартов и рекомендуемой практики ИКАО.

### 21.3А Отступления от требований к летной годности

Отступления от требований к летной годности, включенных в Сертификационный базис изделия, признаются Уполномоченным органом приемлемыми, если Заявитель продемонстрировал в ходе выполнения сертификационных работ, что отступления компенсируются мерами, обеспечивающими уровень летной годности, эквивалентный уровню, установленному соответствующими требованиями к летной годности.

«Для беспилотных или дистанционно пилотируемых систем (без человека на борту) допускаются отступления от требований лётной годности при условии ограничения зоны полётов безлюдной незастроенной местностью», [6].

### 21.4 Сертификационные работы

(f) Заявитель устанавливает соответствие АТ требованиям Сертификационного (Квалификационного) базиса и обеспечивает безопасность проведения сертификационных работ [выделенное желтым – удалить, [1]].

(g) Соответствие АТ требованиям Сертификационного (Квалификационного) базиса устанавливается на основании результатов сертификационных работ, включающих: анализы конструкторской документации, расчёты, анализы отказобезопасности, моделирование, стендовые, наземные и лётные испытания, анализ опыта эксплуатации аналогичных конструкций и другие работы, предусмотренные программой сертификационных работ [выделенное желтым – удалить, [1]].

(h) Сертификационные работы проводятся в соответствии с методами определения соответствия, выбранными Заявителем, согласованными с Авиарегистром, утвержденными Уполномоченным органом и указанными в разработанной Заявителем программе сертификационных работ.

(i) Сертификационные работы выполняются в соответствии с программой сертификационных работ. Заявитель представляет Авиарегистру доказательную документацию по результатам этих работ по мере ее оформления.

Предъявляемая доказательная документация по результатам сертификационных работ согласовывается Заявителем и утверждается Авиарегистром. Авиарегистр несет ответственность за полноту и качество проведения сертификационных работ.

(j) Уполномоченный орган по результатам рассмотрения Заключения Авиарегистра и приложенных к Заключению доказательной документации принимает решение о соответствии объекта сертификации применимым

требованиям к летной годности и охране окружающей среды и несет ответственность за принятое решение.

#### **21.4А. Виды работ, проводимые Уполномоченным органом и Авиарегистром**

Уполномоченный орган выполняет работы в соответствии с воздушным законодательством Российской Федерации по обязательной сертификации пилотируемых гражданских воздушных судов, авиационных двигателей, воздушных винтов и бортового авиационного оборудования гражданских воздушных судов, беспилотных авиационных систем и (или) их элементов непосредственно, а также через Авиарегистр.

Авиарегистр осуществляет выполнение работ на возмездной основе за счет средств заявителя. В случае выявления оснований для изменения стоимости услуг Авиарегистра, допускается заключение дополнительных соглашений к существующим договорам в порядке, установленном законодательством Российской Федерации.

(а) Уполномоченный орган проводит следующие виды работ:

- (1) рассмотрение Заявки и приложенной к ней документации;
- (2) утверждает состав макетной комиссии;
- (3) уведомление Заявителя о принятии Заявки;
- (4) утверждение состава рабочих групп для проведения сертификационных работ;
- (5) одобрение эксплуатационной документации в части, установленной Правилами;
- (6) оценка полноты комплекта доказательной документации и итоговых результатов сертификационных работ;
- (7) утверждение актов по результатам сертификационных испытаний, сводного акта СИ;
- (8) утверждение Сертификационного (Квалификационного) базиса;
- (9) выдача одобрительного документа Заявителю.

**(б)** Авиарегистр проводит следующие виды работ **[не применять в документе латиницу, [1]]**:

- (1) экспертиза Программы сертификационных работ;
- (2) изучение конструкции образца АТ в части учета Заявителем требований Сертификационного базиса и возможности их выполнения;
- (3) оценка необходимости разработки специальных технических условий;
- (4) экспертиза проекта Сертификационного **(Квалификационного)** базиса **[выделенное желтым – удалить, [1]]**;
- (5) проведение и оформление протоколов технических совещаний, проводимых на этапе макета;
- (6) мониторинг выполнения решений протоколов технических совещаний;
- (7) экспертиза программ сертификационных **(квалификационных)** испытаний (программы по наземным, летным, стендовым и лабораторным испытаниям) **[выделенное желтым – удалить, [1]]**;
- (8) участие в сертификационных **(квалификационных)** испытаниях **[выделенное желтым – удалить, [1]]**;
- (9) экспертиза актов по результатам сертификационных **(квалификационных)** испытаний (в том числе протоколов, отчетов), сводного акта



СИ, доказательной документации, предусмотренной программой сертификационных работ **[выделенное желтым – удалить, [1]]**;

(10) экспертиза эксплуатационной документации в части, предусмотренной Правилами;

(11) экспертиза Сертификационного **(Квалификационного)** базиса **[выделенное желтым – удалить, [1]]**;

(12) экспертиза документов, предоставляемых Заявителем в рамках установления соответствия разработчика, изготовителя авиационной техники требованиям Правил и установление достоверности содержащихся в них сведений.

(13) оформление Заключения.

#### **21.4В Этапы сертификации АТ**

Этапы сертификации (квалификации):

(14) подача заявки в Уполномоченный орган на получение Одобрительного документа;

(15) рассмотрение заявки Уполномоченным органом, организация работ по сертификации **[указать срок рассмотрения Заявки, [1]]**;

(16) проведение этапа макета изделия;

(17) проведение Сертификационных **(Квалификационных)** работ **[выделенное желтым – удалить, [1]]**;

(18) экспертиза Авиарегистром результатов Сертификационных **(Квалификационных)** работ;

(19) оформление Заключения Авиарегистром;

(20) выдача Одобрительного документа Уполномоченным органом.

#### **21.5 Рабочие органы Уполномоченного органа**

(к) Рабочие органы Уполномоченного органа - рабочие группы, комиссии, формируемые Уполномоченным органом для участия в сертификационных работах и экспертной оценки результатов сертификационных работ, доказательной и эксплуатационной документации.

(l) Привлекаемые Авиарегистром органы по сертификации и испытательные лаборатории (центры), а также рабочие органы Уполномоченного органа, участвуют в сертификации конкретного типа АТ на основании решения Уполномоченного органа.

#### **21.5А Независимая инспекция**

(а) Независимая инспекция в организациях Разработчика и Изготовителя назначается Уполномоченным органом из числа сотрудников Авиарегистра, либо привлекаемых Авиарегистром лиц, в том числе военных представительств Министерства обороны Российской Федерации на договорных или иных законных основаниях.

При отсутствии назначенной Уполномоченным органом Независимой инспекции у Заявителя, Разработчика или Изготовителя, в случаях, предусмотренных Правилами, Заявитель, Разработчик или Изготовитель информирует Уполномоченный орган для назначения им Независимой инспекции.

(b) Независимая инспекция в организациях Разработчика и Изготовителя, осуществляет контроль за соответствием изделия, предъявляемого на

сертификационные испытания, конструкторской документации, приемку готовой продукции.

(с) Порядок назначения независимой инспекции устанавливается Уполномоченным органом.

## **21.6 Структурные подразделения по сертификации и по управлению безопасностью полетов в организации Разработчика**

Разработчик имеет в своей организации структурные подразделения по сертификации и по управлению безопасностью полетов, которые имеют положения, утвержденные Разработчиком, подчиняются непосредственно руководителю организации.

(а) Подразделение по сертификации координирует деятельность других подразделений, реализующих требования к летной годности и охране окружающей среды в конструкции и характеристиках АТ, осуществляет внутренний контроль за соблюдением процедур сертификации, установленных Правилами, а также контролирует результаты сертификационных работ, участвует в разработке доказательной и эксплуатационной документации, согласовывает доказательную и эксплуатационную документацию, направляемую в Авиарегистр, Уполномоченный орган.

(b) Структурное подразделение по управлению безопасностью полетов проводит анализ рисков, связанных с авиационной деятельностью, относящейся к разработке, изготовлению, эксплуатации, техническому обслуживанию воздушных судов Разработчика или непосредственно обеспечивающей такую деятельность, и организует процесс приведения рисков к приемлемому уровню и его контроль.

## **21.7 Ведущие летчики-испытатели**

(m) Заявитель и Сертификационные центры направляют в Уполномоченный орган представления на ведущих летчиков-испытателей для участия в проведении сертификационных летных испытаний, содержащие информацию о квалификации и опыте летно-испытательной работы.

(n) Уполномоченный орган принимает решение о назначении или об аргументированном отклонении каждой из представленных кандидатур ведущих летчиков-испытателей.

## **21.8 Эксплуатационная документация**

(а) Эксплуатационная документация является неотъемлемой частью типовой конструкции АТ.

(b) Эксплуатационная документация утверждается Разработчиком.

Авиарегистр на возмездной основе за счет средств Заявителя проводит экспертизу следующей эксплуатационной документации, которая подлежит одобрению Уполномоченным органом:

- (1) Руководство по технической эксплуатации (AMM) - раздел «Ограничения лётной годности» [выделенное желтым – удалить, AMM – это Руководство по техническому обслуживанию (!) никак не связано с ограничениями лётной годности, [1]];
- (2) Исходные требования по плановому техническому обслуживанию (MRBR) [MRBR – удалить, речь идет об MPD, [1]];

- (3) Руководство по ремонту конструкции планера (SRM) [удалить ВСЕ нерусские аббревиатуры (!), или тогда сделайте их расшифровку и перевод, [1]];
- (4) Летное руководство (AFM) [1];
- (5) Руководство по загрузке и центровке (WBM) [1];
- (6) Типовой минимальный перечень оборудования (MMEL) [1].

### 21.9 Условия проведения сертификационных испытаний АТ

(o) До начала сертификационных (квалификационных) испытаний Разработчик направляет уведомление о соответствии каждого экземпляра АТ, предназначенного для проведения сертификационных (квалификационных) испытаний конструкторской документации, согласованного с Независимой инспекцией в организации Разработчика.

(p) Для установления типовой конструкции в документах, оформляемых по результатам сертификационных работ, указывается конфигурация каждого экземпляра АТ, для которых получены результаты сертификационных работ и сделаны выводы о соответствии требованиям Сертификационного базиса.

(q) Конфигурация экземпляра авиационной техники представляет собой структурированную совокупность свойств (конструктивных, функциональных и эксплуатационных характеристик) экземпляра АТ, описываемую комплектом документов, определяющих конструкцию экземпляра АТ с учётом особенностей его исполнения, включающую заводские номера компонентов с указанием версий программного обеспечения (если применимо). Виды документов, данных и объем сведений о конфигурации АТ определяются в Программе сертификационных работ.

### 21.10 Директивы летной годности

(a) Директива летной годности — документ, изданный Уполномоченным органом, который предписывает исполнение действий по восстановлению приемлемого уровня безопасности полетов на изделии в том случае, если существует доказательство, свидетельствующее о том, что уровень безопасности полетов указанного изделия в ином случае может оказаться под угрозой [1].

(b) Уполномоченный орган издает директиву летной годности, если [1]:

- (1) Уполномоченный орган установил, что существует угроза безопасности полетов воздушного судна; и
- (2) указанная угроза безопасности полетов имеет место или имеется риск развития на других воздушных судах.

(c) Для издания Директивы летной годности Уполномоченным органом для устранения угрозы безопасности полетов держатель одобрительного документа [1]:

- (3) Направляет для утверждения в Уполномоченный орган предложения по корректирующим мероприятиям и обоснование указанных предложений;
- (4) после утверждения Уполномоченным органом предложений, указанных в подпункте (1) настоящего пункта, Уполномоченный орган предоставляет Разработчику, Изготовителю, всем эксплуатантам или владельцам АТ и по запросу любому лицу, которое должно соблюдать директивы летной годности, директиву летной годности.

(d) Директива летной годности содержит следующую информацию [1]:

- (1) описание угрозы безопасности полётов;
- (2) идентификацию воздушного судна с выявленными угрозами;

- (3) описание корректирующих мероприятий, порядок их выполнения, сроки реализации;
- (4) дату вступления в силу директивы лётной годности [и дату окончания ее действия, т.е. крайний срок ее безусловного выполнения; необходимо где-либо четко обозначить, что ДЛГ не выпускается при отсутствии необходимого количества специнструмента и ремкомплектов на рынке или у Производителя АТ для ее выполнения [1]].

## **РАЗДЕЛ В - СЕРТИФИКАЦИЯ АВИАЦИОННОЙ ТЕХНИКИ**

### **СЕРТИФИКАТЫ ТИПА**

#### **21.11 Типовая конструкция АТ**

(а) Типовую конструкцию авиационной техники определяет конструкторская (в том числе эксплуатационная) документация, необходимая для определения состава и характеристик данного типа авиационной техники для целей оценки лётной годности любого выпущенного экземпляра авиационной техники данного типа. Сведения, используемые при проверке соответствия серийно выпускаемой авиационной техники её типовой конструкции включаются в технические условия на авиационную технику. Типовая конструкция беспилотного воздушного судна рассматривается только совместно с типовой конструкцией оборудования управления и контроля беспилотной авиационной системы, включая линии контроля и управления, представляя собой в совокупности типовую конструкцию беспилотной авиационной системы.

(б) Заявитель (Держатель Сертификата типа) должен поддерживать в актуальном состоянии комплект конструкторской и эксплуатационной документации, определяющей типовую конструкцию, на которую выдан Сертификат типа, и учтены главные и второстепенные изменения. Контроль за ведением указанного комплекта документации осуществляется Независимой инспекцией.

#### **21.12 Сертификат типа АТ**

Заявитель получает Сертификат типа на АТ, если:

- (5) выполнены процедуры, установленные Правилами;
- (6) определена типовая конструкция образца АТ и продемонстрировано ее соответствие требованиям Сертификационного базиса;
- (7) доказана приемлемость отступлений, в случае их наличия, от требований Сертификационного базиса.

#### **21.12А Сертификат типа воздушного судна ограниченной категории**

(а) Намерение Заявителя получить Сертификат типа ограниченной категории указывается в заявке на получение Сертификата типа ВС, если ВС используется для выполнения следующих видов работ:

- (1) авиационно-химические работы;
- (2) воздушные съемки;
- (3) лесоавиационные работы;
- (4) строительно-монтажные и погрузочно-разгрузочные работы;

(5) работы с целью оказания медицинской помощи;

(6) летные проверки наземных средств радиотехнического обеспечения полетов, авиационной электросвязи и систем светосигнального оборудования аэродромов гражданской авиации и иные виды работ по согласованию с Уполномоченным органом.

**(b)** Сертификат типа ВС ограниченной категории выдается, если Заявитель продемонстрировал соответствие ВС требованиям к летной годности и охране окружающей среды, распространенным на данный тип воздушного судна и учитывающим особенности его конструкции и характеристик, связанные со спецификой его применения и особенностями условий эксплуатации **[исключить везде нумерацию на латинице, [1]]**.

#### **21.12В Сертификат типа воздушного судна государственной авиации, используемого в гражданской авиации**

(r) Заявитель имеет право на получение Сертификата типа ВС, ранее допущенного к эксплуатации в государственной авиации.

Сертификат типа выдается, если Заявитель продемонстрировал соответствие воздушного судна применимым к нему требованиям к летной годности и охране окружающей среды, действовавшим на дату начала эксплуатации ВС в государственной авиации.

(s) Сертификаты типа на авиационный двигатель и воздушный винт выдаются, если Заявитель продемонстрировал, что указанные изделия соответствуют применимым требованиям к летной годности и охране окружающей среды, действовавшим на дату начала эксплуатации указанных изделий в государственной авиации.

(t) Уполномоченный орган может потребовать от Заявителя обеспечить соответствие изделия специальным техническим условиям и более поздним требованиям к летной годности, чем те, которые указаны в пунктах 21.12В(а)(b), если без выполнения этих требований создается угроза безопасности полетов.

#### **21.13 Содержание Сертификата типа**

(u) Сертификат типа удостоверяет соответствие изделия требованиям Сертификационного базиса.

(v) Карта данных Сертификата типа изделия содержит информацию о Держателе Сертификата типа, типовой конструкции образца и его Сертификационном базисе, эксплуатационных ограничениях, касающихся летной годности изделия и охраны окружающей среды.

(c) Карта данных Сертификата типа на БАС содержит все элементы ее типовой конструкции, включая оборудования управления и контроля, линии управления и контроля. В типовую конструкцию БАС может быть включено несколько типов оборудования управления и контроля, одобренных для управления данным беспилотным воздушным судном, а также все утвержденные линии контроля и управления.

#### **21.14 Срок действия, порядок приостановления и аннулирования Сертификата типа**

(w) Срок действия Сертификата типа на образец АТ не ограничивается, за исключением случаев, установленных в пунктах 21.14(b)(c)(d) Правил. Действие

Сертификата типа не распространяется на экземпляры АТ, в типовую конструкцию которых (включая одобренную эксплуатационную документацию), внесены изменения с нарушением порядка, установленного Правилами.

(х) Решением Уполномоченного органа действие Сертификата типа приостанавливается в случае выявления несоответствия типовой конструкции требованиям Сертификационного базиса, приводящего к недопустимому повышению риска авиационного происшествия.

Решением Уполномоченного органа действие Сертификата типа возобновляется после устранения указанных недостатков.

(у) Сертификат типа решением Уполномоченного органа аннулируется в случаях:

(1) ликвидации организации-Держателя Сертификата типа [удалить, как не связанное с темой, [1]];

(2) официально направленному Уполномоченному органу отказа организации от выполнения обязанностей Держателя Сертификата типа;

(3) невыполнения организацией - Держателем Сертификата типа обязанностей установленных в пункте 21.44 Правил;

(4) прекращения эксплуатации всех экземпляров данного типа АТ.

Информация об аннулировании Сертификатов типа размещается на официальном сайте Уполномоченного органа и делается соответствующая запись в журнале учета Сертификатов типа.

Аннулирование Сертификата типа может быть обжаловано его Держателем в соответствии с законодательством Российской Федерации.

(d) В случае необходимости внесения изменений в Сертификат типа Уполномоченный орган издает новый Сертификат типа, в котором должна быть указана дата первоначального издания Сертификата типа.

## **ЗАЯВКА НА ПОЛУЧЕНИЕ СЕРТИФИКАТА ТИПА. ТРЕБОВАНИЯ К ЛЁТНОЙ ГОДНОСТИ И ОХРАНЕ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ. СЕРТИФИКАЦИОННЫЙ БАЗИС**

### **21.15 Заявка на получение Сертификата типа**

(a) Заявка на получение Сертификата типа подается в Уполномоченный орган Заявителем.

Если Заявитель подает Заявку впервые, Уполномоченным органом назначается Независимая инспекция в организации Заявителя. В случае, если заявитель не является разработчиком, то заявка на получение сертификата типа должна быть подана одновременно с заявкой на получение сертификата разработчика.

(b) Заявка на получение Сертификатов типа оформляется по форме, опубликованной на официальном сайте Уполномоченного органа в информационно-телекоммуникационной сети «Интернет».

(c) К Заявке на получение Сертификата типа прилагаются:

(8) Спецификация АТ, которая содержит техническое описание, основные характеристики в объеме, достаточном для оценки применимости требований к летной годности и охране окружающей среды, ожидаемые условия эксплуатации (эксплуатационные ограничения), в пределах которых будет сертифицирован образец;

(9) для воздушного судна - вид воздушного судна в трех проекциях: для двигателя и воздушного винта - чертеж общего вида.

(10) проект Сертификационного базиса АТ, который должен содержать:

(i) перечень разделов, глав и пунктов требований к летной годности, распространяемых на эту АТ, включая, при необходимости, специальные технические условия;

(ii) применимые требования к охране окружающей среды.

(d) Уполномоченный орган уведомляет Заявителя о принятии Заявки и, в соответствии с пунктом 21.24 Правил о назначенной Комиссии, и организует сертификацию изделия. В ходе проведения сертификационных работ Авиарегистром могут привлекаться Сертификационные центры для экспертных заключений по результатам сертификационных работ.

(e) Заявка на получение Сертификата типа действительна на срок не более пяти лет с момента получения уведомления о принятии Заявки Уполномоченным органом, кроме случаев, когда одновременно с подачей заявки Заявитель не обосновал, что требуется больший срок на проектирование, доводку и испытания создаваемого им изделия, и этот срок утвержден Уполномоченным органом, о чем уведомляется Заявитель.

(f) Если Сертификат типа не был выдан или если Заявитель убеждается в том, что Сертификат типа не будет им получен в срок действия Заявки, то Заявитель должен подать в Уполномоченный орган Заявку на продление действия Заявки на Сертификат типа. В случае продления действия Заявки, датой подачи заявки с учетом подпункта (b) пункта 21.16А считается дата, перенесенная на срок, на который Заявитель запросил продлить действие Заявки.

### **21.16А Применение требований к летной годности и охране окружающей среды**

(z) К авиационной технике, заявленной на получение Сертификата типа, применяются требования к лётной годности и охране окружающей среды с изменениями, вступившими в силу на дату подачи Заявки.

(aa) Изменения в требованиях к лётной годности и охране окружающей среды, вступившие в силу после даты подачи Заявки, могут быть применены к данной авиационной технике только по решению Заявителя.

(bb) При применении Заявителем поправок, которые вступили в силу после подачи Заявки на Сертификат типа, он должен также применить и другие поправки, которые Уполномоченный орган посчитает непосредственно связанными с примененными поправками.

### **21.16В Специальные технические условия**

(a) Специальные технические условия разрабатываются Заявителем, в том числе, если Авиарегистр установил, что действующие на дату подачи Заявки на Сертификат типа требования к летной годности и охране окружающей среды не содержат необходимых требований заявляемого на сертификацию изделия вследствие:

(10) наличия новых или необычных особенностей конструкции;

(11) нетрадиционного применения АТ;

(12) имеющегося опыта эксплуатации аналогичных по конструкции и применению образцов АТ, свидетельствующего о возможности возникновения угрозы безопасности полетов.

(c) Специальные технические условия обеспечивают летную годность АТ.

(d) Специальные технические условия включаются в Сертификационный базис отдельным разделом.

### **21.17 Сертификационный базис**

(cc) Изделие, заявленное на получение Сертификата типа, должно соответствовать применимым требованиям к летной годности и охране окружающей среды.

(dd) Указанные требования оформляются Разработчиком в виде Сертификационного базиса изделия.

Каждая редакция Сертификационного базиса изделия в процессе проведения сертификационных работ корректируется Разработчиком, утверждается Уполномоченным органом после проведения экспертизы Авиарегистром.

(ee) Сертификационный базис по результатам сертификации изделия разрабатывается Разработчиком, утверждается Уполномоченным органом после проведения экспертизы Авиарегистром.

(ff) Утвержденный Уполномоченным органом Сертификационный базис включает раздел, содержащий требования, по которым установлено эквивалентное соответствие.

### **21.18 Требования к охране окружающей среды**

(a) К АТ применяются требования Главы 1 Приложения 16, том I, часть II к Конвенции о международной гражданской авиации:

(11) для дозвуковых реактивных самолетов в соответствии с томом I, частью II, главами 2, 3, 4 и 14;

(12) для винтовых самолетов в соответствии с томом I, частью II, главами 3, 4, 5, 6 и 10;

(13) для вертолетов в соответствии с томом I, частью II, главами 8 и 11;

(14) для сверхзвуковых самолетов в соответствии с томом I, частью II, главой 12.

(b) Применяемые требования по эмиссии для выдачи сертификата типа на воздушное судно и двигатель установлены в Приложении 16 к Конвенции о международной гражданской авиации:

(15) для предотвращения преднамеренного выброса топлива в атмосферу в соответствии с томом II, частью II, главой 2;



(16) для выбросов из турбореактивных и турбовентиляторных двигателей, предназначенных для приведения в движение только на дозвуковых скоростях, в соответствии с томом II, частью III, главой 2; и

(17) для выбросов из турбореактивных и турбовентиляторных двигателей, предназначенных для приведения в движение только на сверхзвуковых скоростях, в соответствии с томом II, частью III, главой 3.

(с) Требования к охране окружающей среды включаются в Сертификационные базисы воздушного судна и авиационного двигателя в качестве самостоятельных разделов.

### **21.19 Модификации, требующие выдачи нового Сертификата типа**

(а) В случае внесения изменений в типовую конструкцию, требующих проведения новой сертификации образца (далее - существенных главных изменений), такая сертификация проводится в соответствии с процедурами, установленными Правилами, и завершается выдачей Уполномоченным органом нового Сертификата типа.

(b) К изделию, заявленному на получение нового Сертификата типа, применяется:

- требования Сертификационного базиса авиационной техники;
- ранее не применявшиеся к изделию требования к лётной годности и охране окружающей среды, связанные с изменениями, действующие на момент подачи заявки на проведение первоначальной сертификации;
- специальные технические условия, сформированные в соответствии пунктом 21.16В Правил.

(с) В процессе сертификации АТ, которая проводится в связи с внесением существенных главных изменений в его типовую конструкцию, засчитываются результаты сертификационных работ, полученные при первичной сертификации образца, которые могут быть распространены на модифицируемый образец.

## **ЭТАП МАКЕТА**

### **21.20А Уведомление о готовности к проведению этапа макета**

До начала этапа макета Заявитель направляет в Уполномоченный орган, Авиарегистр уведомление о готовности к проведению этапа макета. Уведомление согласовывается с Независимой инспекцией в организации Заявителя.

К уведомлению прилагаются:

- (13) проект Сертификационного базиса;
- (14) проект Программы сертификационных работ;
- (15) перечень КИ категории А и В.

### **21.20В Цель этапа макета**

Целью этапа макета является:

(18) оценка полноты учёта требований к лётной годности и охране окружающей среды, распространённых на создаваемое изделие, и необходимости разработки специальных технических условий;

(19) предварительная оценка соответствия конструкции и характеристик проектируемого изделия требованиям Сертификационного базиса;

(20) оценка перечня КИ, в том числе подлежащих квалификации (категория А) [«квалификации» логичнее заменить на «категоризации», т.к. далее идет «Категория А», [1]].

(21) оценка проекта Программы сертификационных работ по изделию.

### **21.20С Работы на этапе макета**

(gg) Работы на этапе макета проводятся путем проведения технических совещаний с участием всех участников сертификационных работ. Для участия в технических совещаниях могут привлекаться Сертификационные центры.

(hh) По результатам проведения технических совещаний Заявитель оформляет Протокол технических совещаний, соответствующий целям этапам макета и содержащий мероприятия по устранению выявленных недостатков.

(ii) Протокол технических совещаний согласовывается Заявителем, Независимой инспекцией в организации Заявителя, Авиарегистром.

(jj) Протокол технических совещаний утверждается Уполномоченным органом.

## **СЕРТИФИКАЦИОННЫЕ ИСПЫТАНИЯ ВОЗДУШНОГО СУДНА**

### **21.21 Применимость**

Положения данной главы применимы к воздушным судам транспортной категории, легким самолетам, винтокрылым аппаратам нормальной категории, очень легким самолетам и винтокрылым аппаратам, а также к пилотируемым свободным аэростатам, дирижаблям и БАС.

При этом к ВС транспортной категории и к самолетам переходной (комьютерной) категории применимы положения пунктов 21.22 - 21.23С Правил, а к другим перечисленным выше категориям ВС применяются положения пунктов 21.22(a), (b) и 21.24 Правил.

### **21.22 Общие положения**

(a) Целями сертификационных испытаний ВС являются:

(22) определение и подтверждение соответствия воздушного судна и его эксплуатационной документации требованиям Сертификационного базиса, установление типовой конструкции ВС и эксплуатационных ограничений, в пределах которых ВС соответствует Сертификационному базису;

(23) оценка надёжного функционирования установленной типовой конструкции ВС и его систем, оценка эксплуатационной документации.

(b) Сертификационные испытания подразделяются на два вида испытаний:

(5) Сертификационные заводские испытания, проводимые с целью, указанной в пункте 21.22(a)(1) Правил, и

(6) Сертификационные контрольные испытания, проводимые с целью, указанной в пункте 21.22(a)(2) Правил;

(c) Участие Сертификационных центров в проведении конкретных видов СИ определяется Уполномоченным органом на основании предложений Авиарегистра и Заявителя.

### **21.23А Сертификационные заводские испытания**

(с) Сертификационные заводские испытания (СЗИ) могут быть начаты, когда конструкция экземпляров ВС, предназначенных для проведения СЗИ в части их компонентов и функциональных систем, подлежащих оценке на конкретных экземплярах ВС, а также эксплуатационная документация, доведены до состояния, позволяющего определить их соответствие требованиям Сертификационного базиса и установить типовую конструкцию ВС.

(d) До начала СЗИ Заявитель представляет в Авиарегистр:

(24) Заключение Заявителя о выполнении мероприятий Протокола технических совещаний, проведённых в рамках макетной комиссии, по устранению недостатков ВС, связанных с его летной годностью, согласованное с Независимой инспекцией в организации Заявителя [«Инспекция не может быть НЕЗАВИСИМОЙ, если она в составе организации – Заявителя, и эта организация – Заявитель платит этой Инспекции зарплату, что может являться КОРРУПЦИОГЕННЫМ фактором. Предлагаю пересмотреть эти п.п. по всему документу», [1]];

(25) Программу сертификационных работ;

(26) Акт (Акты) готовности экземпляров ВС и их систем к проведению испытаний по конкретным программам СЗИ, согласованные с Независимой инспекцией в организации Заявителя;

(27) Перечни КИ категории А и категории Б, входящие в состав изделия.

(d) Программы СЗИ разрабатываются Заявителем. Авиарегистр проводит экспертизу Программ СЗИ, при необходимости привлекая Сертификационные центры для экспертных заключений. После проведения экспертизы Авиарегистром, Программы СЗИ утверждаются Уполномоченным органом.

(e) В процессе проведения СЗИ Заявитель представляет для проведения экспертизы Авиарегистром доказательную документацию по мере ее оформления. Авиарегистр проводит экспертизу доказательной документации, при необходимости привлекая Сертификационные центры для экспертных заключений.

(f) Конкретная программа СЗИ считается завершённой и результаты этих испытаний принимаются в зачет сертификации типа ВС, если доказательные документы по данной программе СЗИ утверждены Уполномоченным органом.

(g) В том случае, если в процессе СЗИ выявлены недостатки конструкции ВС, его компонентов, функциональных систем или характеристик, касающихся соответствия ВС требованиям Сертификационного базиса, Заявитель уведомляет Уполномоченный орган и Авиарегистр о выявленных недостатках.

Заявитель:

(28) представляет на рассмотрение Авиарегистра материалы СЗИ, связанные с выявленными недостатками;

(29) разрабатывает технические решения по устранению выявленных недостатков;

(30) реализует технические решения по устранению недостатков и демонстрирует Авиарегистру эффективность принятых мер.

В том случае, если выявленный недостаток угрожает безопасности проведения СЗИ, Заявитель приостанавливает проведение СЗИ и принимает необходимые меры, направленные на устранение недостатка и обеспечение безопасности дальнейшего проведения СЗИ.

(h) До окончания СЗИ должны быть завершены работы по сертификации авиационного двигателя, воздушного винта и одобрению КИ категории А с выдачей Уполномоченным органом соответствующих одобрительных документов.

(i) По результатам СЗИ Заявитель оформляет и представляет в Авиарегистр:

(31) Акт СЗИ, раздел «Заключение», которого должен отвечать целям, предусмотренным пунктом 21.22(а)(1) Правил;

(32) эксплуатационную документацию ВС, в части, установленной Правилами, откорректированную по результатам СЗИ;

(33) Контрольный перечень соответствия типа ВС требованиям Сертификационного базиса;

(34) Спецификацию ВС, содержащую описание типовой конструкции ВС, установленной по результатам СЗИ;

(35) Заключение о завершении работ по квалификации КИ категории А и одобрению КИ категории Б.

Авиарегистр проводит экспертизу документов, в части, предусмотренными Правилами, указанных в подпунктах (1) и (2) настоящего пункта. Авиарегистр может привлекать Сертификационные центры для экспертных оценок [«Очень много таких повторов по всему документу. Достаточно прописанного об этом в самом начале документа» [1]]. Документы, указанные в подпунктах (1) и (2) настоящего пункта утверждаются Уполномоченным органом в части, предусмотренными Правилами.

### **21.23В Сертификационные контрольные испытания**

[«21.23.В.1 По согласованию с уполномоченным органом, для лёгких и сверхлёгких ВС допускается СЗИ и СКИ проводить в один этап», [6]].

(kk) Сертификационные контрольные испытания (СКИ) Заявитель начинает после завершения работ, указанных в пункте 21.23А Правил.

(ll) Конструкция экземпляров ВС, предназначенных для проведения СКИ, должна соответствовать типовой конструкции, установленной по результатам СЗИ. Допускается наличие незначительных отклонений конструкции ВС, предназначенных для проведения СКИ, от установленной типовой конструкции, не влияющих на выполнение конкретной программы СКИ.

(mm) До начала проведения СКИ Заявитель оформляет Акт готовности каждого экземпляра ВС к проведению СКИ, который должен содержать перечень отклонений от типовой конструкции.

Акт готовности экземпляра ВС к проведению СКИ Заявитель согласовывает с Независимыми инспекциями у Заявителя и Изготовителя.

(nn) На основании анализа результатов СЗИ и Актов готовности экземпляров ВС к проведению СКИ Уполномоченный орган принимает Решение о начале, условиях и объемах (в летных часах) проведения СКИ.

Объем СКИ должен составлять не менее 300 летных часов для ВС транспортной категории с газотурбинными авиационными двигателями, которые ранее не устанавливались на сертифицированные Уполномоченным органом ВС, или не менее 150 летных часов для ВС других категорий, если Уполномоченным органом не установлены другие объемы этих испытаний.

Из общего объема СКИ не менее 50% следует проводить на экземпляре ВС, изготовленном по конструкторской документации, откорректированной по результатам СЗИ.

(oo) Программа СКИ разрабатывается Заявителем, утверждается Уполномоченным органом по результатам экспертизы, проведенной Авиарегистром. Авиарегистр может привлекать Сертификационные центры для экспертных заключений [1].

(pp) В том случае, если в процессе СКИ выявлены недостатки конструкции ВС, его компонентов, функциональных систем или характеристик, касающиеся соответствия ВС требованиям Сертификационного базиса, Заявитель должен принять меры по устранению этих недостатков в порядке, установленном в пункте 21.23A(g) Правил.

(qq) По результатам СКИ Заявитель оформляет и направляет на экспертизу в Авиарегистр:

(36) Акт СКИ, раздел «Заключение» которого отвечает целям, предусмотренным 21.22(a)(2);

(37) эксплуатационную документацию, в части, предусмотренной правилами, откорректированную по результатам СКИ.

Авиарегистр проводит экспертизу указанных документов. В ходе проведения экспертизы Авиарегистр может привлекать Сертификационные центры для экспертных заключений [1].

### **21.23С Завершение сертификационных испытаний воздушного судна**

(a) Заявитель направляет в Авиарегистр на экспертизу:

(16) Акты СЗИ и СКИ, а также доказательные документы, оформленные в рамках сертификационных работ в соответствии с Пунктом 21.4(b) Правил;

(17) Спецификацию ВС, содержащую описание установленной по результатам СИ типовой конструкции ВС;

(18) эксплуатационную документацию, в части, предусмотренной Правилами, оформленную по результатам СИ;

(19) Технические условия;

(20) Сертификационный базис воздушного судна, уточненный по результатам сертификационных работ.

(e) Авиарегистр оформляет Заключение по результатам экспертизы представленной документации.

(f) Заявитель направляет в Уполномоченный орган Представление на получение Сертификата типа ВС.

К Представлению на получение Сертификата типа ВС прилагается Уведомление Заявителя, согласованное с Независимой инспекцией в организации заявителя, о том, что конструкторская документация ВС откорректирована по результатам СИ, отражает типовую конструкцию ВС и пригодна для серийного производства ВС данного типа.

(g) На основании Заключения и Представления Заявителя Уполномоченный орган утверждает документы, указанные в подпунктах (1), (3), (5), (6) подпункта (a) настоящего пункта, после чего выдает Заявителю Сертификата типа ВС.

## **21.24 Сертификация легких самолетов, винтокрылых аппаратов нормальной категории, очень легких самолетов и винтокрылых аппаратов, пилотируемых свободных аэростатов, дирижаблей и беспилотных авиационных систем**

На указанные категории ВС распространяются все процедуры Правил с учетом следующего:

(38) В процессе сертификационных испытаний очень легких самолетов и винтокрылых аппаратов, беспилотных авиационных систем, а также дирижаблей авиационный двигатель и воздушный винт могут проходить сертификационные испытания в составе изделия на соответствие требованиям, указанным в Сертификационном базисе изделия.

[«(39) Оценка соответствия беспилотной системы предъявляемым требованиям может осуществляться в пилотируемом варианте при условии выполнения контрольного полёта в беспилотном или дистанционно пилотируемом варианте с положительным результатом», [6]].

(39) Сертификационные работы для указанных ВС проводятся Комиссией, назначаемой Уполномоченным органом по предложению Авиареги́стра из специалистов Авиареги́стра, Сертификационных центров и иных специалистов Заявителем с участием Заявителя. Состав Комиссии, включая её Председателя, утверждается Уполномоченным органом.

Степень участия Комиссии в проведении конкретных видов сертификационных работ определяется Уполномоченным органом на основании предложений Авиареги́стра и Заявителя.

(40) До начала сертификационных испытаний ВС Заявитель оформляет и представляет Комиссии Программу сертификационных работ.

(41) Программа сертификационных испытаний ВС разрабатывается Заявителем, согласовывается Председателем Комиссии и утверждается Уполномоченным органом после проведения экспертизы Авиареги́стром. Авиареги́стр в ходе проведения экспертизы может привлекать Сертификационные центры для экспертных заключений [1].

(42) Программа сертификационных испытаний ВС должна предусматривать на завершающем этапе летных испытаний демонстрацию надежной работы ВС, его компонентов и функциональных систем в объеме не менее 50 летных часов.

(43) По результатам сертификационных испытаний Заявитель оформляет Акт сертификационных испытаний, раздел «Заключение» которого должен отвечать целям, предусмотренным 21.22(а), и эксплуатационную документацию, откорректированную по результатам испытаний.

(44) Акт сертификационных испытаний и эксплуатационная документация в части, предусмотренной Правилами, согласовываются Председателем Комиссии и представляются в Уполномоченный орган после проведения экспертизы Авиареги́стром. Авиареги́стр в ходе проведения экспертизы может привлекать Сертификационные центры для экспертных заключений [1].

### 21.25 Классификация компонентов [4]

(а) Применительно к Правилам компоненты имеют следующую классификацию:

(45) компоненты I класса - авиационный двигатель (АД), воздушный винт (ВВ), оборудование управления и контроля БАС [4];

(46) компоненты II класса - фюзеляж, крыло, поверхности управления, секции механизации крыла, шасси, механическая система управления, несущий и рулевой винты и другие части ВС, а также части конструкции АД и ВВ, работоспособность которых непосредственно влияет на летную годность изделия [4];

(47) компоненты III класса - вспомогательный двигатель (ВД) и другие КИ, к которым относятся установленные на воздушное судно механизмы АД, ВВ, приборы, оборудование (включая соединительное), стандартные изделия, используемые для осуществления полета ВС [4].

(б) Компоненты III класса - КИ, устанавливаемые на изделие, подразделяются на две категории - А и Б [4].

Детализированная процедура классификации КИ на категории А и Б устанавливается Уполномоченным органом.

К КИ категории А относятся следующие КИ:

(48) вспомогательный двигатель (ВД);

(49) оборудование управления и контроля БАС;

(50) КИ, оказывающие существенное влияние на летную годность изделия;

(51) КИ, на которые распространяются введенные в действие в установленном порядке Квалификационные требования.

К КИ категории Б относятся изделия не классифицированные в качестве КИ категории А.

(с) Состав КИ категории А и категории Б отражается в Перечнях, формируемых Разработчиком образца в порядке, разработанном Разработчиком и одобряемым Уполномоченным органом.

### 21.26 Сертификация и квалификация компонентов

(а) Сертификация и квалификация компонентов производится следующим образом:

(52) компоненты I класса сертифицируются в соответствии с процедурами, установленными пунктами 21.28 и 21.29 Правил, с выдачей Уполномоченным органом Сертификатов типа;

(53) компоненты II класса сертифицируются в составе изделия, частью которого они являются;

(54) компоненты III класса категории А проходят обязательную квалификацию в соответствии с процедурами, установленными Разделом О Правил, с выдачей Уполномоченным органом Свидетельства о годности или Одобрительного письма.

На РРКИ категории А Уполномоченным органом выдается Одобрение на установку по процедуре, установленной в пункте 21.26(б) Правил;

(55) компоненты III класса категории Б подлежат одобрению Разработчиком образца по процедуре, действующей в организации.

(b) Заявка на получение Одобрения на установку РРКИ подается в Уполномоченный орган Разработчиком образца.

К Заявке прилагается:

(56) Документ об утверждении типовой конструкции КИ, оформленное в соответствии с порядком, действовавшим на время проведения испытаний РРКИ, или

(57) Проект ДКХ, оформленный Разработчиком РРКИ или Разработчиком изделия.

На основании рассмотрения представленных материалов Уполномоченный орган одобряет проект ДКХ и выдает Одобрение на установку РРКИ.

### **21.27 Авиационные материалы**

При проведении сертификационных работ Заявитель демонстрирует приемлемость применяемых в изделии материалов, топлива, смазок, специальных жидкостей и газов во всех ожидаемых условиях его эксплуатации. Изменение марки (сорта, наименования) применяемого материала, топлива, смазки, специальной жидкости и газа относят к модификации типовой конструкции.

## **СЕРТИФИКАЦИОННЫЕ ИСПЫТАНИЯ АВИАЦИОННЫХ ДВИГАТЕЛЕЙ, ВОЗДУШНЫХ ВИНТОВ**

### **21.28 Общие положения**

(a) Целью сертификационных испытаний авиационных двигателей (АД), воздушных винтов (ВВ) является:

(21) определение и подтверждение соответствия АД, ВВ и их эксплуатационной документации требованиям Сертификационного базиса;

(22) установление типовой конструкции АД, ВВ и ожидаемых условий эксплуатации (эксплуатационных ограничений), в пределах которых АД, ВВ соответствуют Сертификационному базису.

(h) Участие Сертификационных центров в проведении конкретных видов сертификационных работ определяется Уполномоченным органом на основании предложений Авиарегистра и Заявителя.

«(i) Для лёгких и сверхлёгких ВС допускается проводить сертификацию двигателя в составе ВС», [6]].

### **21.29 Сертификационные испытания**

(a) Сертификационные испытания могут быть начаты, когда конструкция экземпляров АД, ВВ, предназначенных для проведения СИ, их компонентов и функциональных систем, подлежащих оценке на конкретных экземплярах АД, ВВ, а также эксплуатационная документация доведены до состояния, позволяющего определить их соответствие требованиям Сертификационного базиса и установить их типовую конструкцию.

(b) До начала СИ Заявитель представляет в Авиарегистр:

(58) Заключение Заявителя о выполнении мероприятий Протокола технических совещаний, проведённых в рамках макетной комиссии, по устранению выявленных недостатков АД, ВВ, связанных с их летной годностью, согласованное с Независимой инспекцией в организации Заявителя;



(59) Программу сертификационных работ.

(60) Акт (Акты) готовности экземпляров АД, ВВ и их систем к проведению испытаний по конкретным программам СИ, согласованные с Независимой инспекцией в организации Заявителя;

(61) Перечни КИ категории А и категории Б, входящие в состав изделия.

(h) Программы СИ разрабатываются Заявителем. Авиарегистр проводит экспертизу Программ СИ, при необходимости привлекая Сертификационные центры для экспертных заключений. После проведения экспертизы Авиарегистром, Программы СИ утверждаются Уполномоченным органом [1].

(i) В процессе проведения СИ Заявитель представляет для проведения экспертизы Авиарегистром доказательную документацию по мере ее оформления. Авиарегистр проводит экспертизу доказательной документации, при необходимости привлекая Сертификационные центры для экспертных заключений [1].

(j) Конкретная программа СИ считается завершенной и результаты этих испытаний принимаются в зачет сертификации типа АД, ВВ, если доказательные документы по данной программе СИ утверждены Уполномоченным органом.

(k) В том случае, если в процессе СИ выявлены недостатки конструкции АД, ВВ, их компонентов, функциональных систем или характеристик, касающиеся соответствия требованиям Сертификационного базиса, Заявитель уведомляет Уполномоченный орган и Авиарегистр о выявленных недостатках.

Заявитель:

(62) представляет на рассмотрение Авиарегистру материалы СИ, связанные с выявленными недостатками;

(63) разрабатывает технические решения по устранению выявленных недостатков;

(64) реализует технические решения по устранению недостатков и демонстрирует Авиарегистру эффективность принятых мер.

В том случае, если выявленный недостаток угрожает безопасности проведения СИ, Заявитель приостанавливает проведение СИ и принимает необходимые меры, направленные на устранение недостатка и обеспечение безопасности дальнейшего проведения СИ.

(g) По результатам СИ Заявитель оформляет и представляет в Авиарегистр:

(65) Акт СИ, раздел «Заключение», которого должен отвечать целям, предусмотренным пунктом 21.27(а) Правил;

(66) эксплуатационную документацию АД, ВВ, в части, предусмотренной Правилами, откорректированную по результатам СИ;

(67) Контрольный перечень соответствия типа АД, ВВ требованиям Сертификационного базиса;

(68) Спецификацию АД, ВВ, содержащую описание типовой конструкции АД, ВВ, установленной по результатам СИ;

(69) Заключение о завершении работ по квалификации КИ категории А и одобрению КИ категории Б;

(70) Технические условия на АД, ВВ;

(71) Сертификационный базис АД, ВВ, уточненный по результатам сертификационных работ.

Авиарегистр проводит экспертизу документов, указанных в подпунктах (1) и (2) настоящего пункта. Авиарегистр может привлекать Сертификационные центры для экспертных оценок. Документы, указанные в подпунктах (1) и (2) настоящего пункта утверждаются Уполномоченным органом.

(j) Авиарегистр оформляет Заключение по результатам экспертизы указанных выше документов.

(k) Заявитель направляет в Уполномоченный орган Представление на получение Сертификата типа АД, ВВ.

(l) К Представлению на получение Сертификата типа прилагается Уведомление Заявителя и Изготовителя, согласованное с Независимыми инспекциями в этих организациях, о том, что конструкторская документация АД, ВВ откорректирована по результатам СИ, отражает типовую конструкцию АД, ВВ и пригодна для серийного производства АД, ВВ данного типа.

(m) На основании Заключения и Представления Заявителя Уполномоченный орган утверждает документы, указанные в подпунктах (1)(2)(6)(7) подпункта (g) настоящего пункта и выдает Заявителю Сертификата типа АД, ВВ.

## **ОБЯЗАННОСТИ ДЕРЖАТЕЛЯ СЕРТИФИКАТА ТИПА. ПЕРЕДАЧА СЕРТИФИКАТА ТИПА**

### **21.44 Обязанности Держателя Сертификата типа**

Держатель Сертификата типа:

(72) обеспечивает хранение конструкторской и эксплуатационной документации образца, отражающих его типовую конструкцию на дату получения Сертификата типа, а также доказательной документации;

(73) обеспечивает актуализацию документов, предусмотренных подпунктом (1) настоящего пункта, отражая в них изменения, вносимые в типовую конструкцию [Добавить п.п.: «Обеспечивает актуализацию конструкторской документации в соответствии с изменениями требований к сертификации АТ (АП-25), [1]»];

(74) обеспечивает непрерывное взаимодействие с Изготовителем АТ для поддержания летной годности АТ;

(75) поддерживает систему учета и анализа данных об отказах, неисправностях, дефектах и других авиационных событиях, обеспечивает исследование отказавших изделий, разработку и внедрение корректирующих мероприятий;

(76) информирует в течении 72 часов Уполномоченный орган и Авиарегистр об отказах, неисправностях, дефектах и других авиационных событиях, которые привели или могут привести к угрозе безопасности полетов;

(77) обеспечивает разработку и представление в Уполномоченный орган технических решений для издания им Директив летной годности, своевременно принимает меры по реализации технических решений, предусмотренных Директивами летной годности Уполномоченного органа.

### **21.47 Передача Сертификата типа**

(rr) В том случае, когда Держатель Сертификата типа утратил статус юридического лица или принял решение отказаться от ответственности за типовую

конструкцию и поддержания летной годности, Сертификат типа может быть передан другому юридическому лицу (правопреемнику) по решению Уполномоченного органа.

Передача Сертификата типа осуществляется Уполномоченным органом путем выдачи Сертификата типа, оформленного на другое юридическое лицо (правопреемника).

(ss) Уполномоченный орган принимает решение о возможности передачи Сертификата типа при соблюдении одного из следующих условий:

(1) в Уполномоченный орган представлено совместное заявление Держателя Сертификата типа и правопреемника или правопреемника о том, что:

- Держатель Сертификата типа передает, а правопреемник принимает права и обязанности держателя Сертификата типа, установленные в Правилах;

- документы и материалы, необходимые для реализации прав и обязанностей Держателя Сертификата типа, находятся в распоряжении правопреемника;

(2) Правопреемник признан Уполномоченным органом в качестве Разработчика АТ, вид и категория которой указаны в передаваемом Сертификате типа, что удостоверяется Сертификатом Разработчика АТ, выданным Уполномоченным органом;

(23) Правопреемником продемонстрирована способность обеспечить выполнение обязанностей владельца сертификата типа.

### (РАЗДЕЛ С - не применяется)

## РАЗДЕЛ D - МОДИФИКАЦИИ ТИПОВОЙ КОНСТРУКЦИИ [«Необходимо более четко изложить отличие главных и второстепенных изменений», [5]]

### 21.90 Применимость

Раздел D содержит процедуры одобрения изменений, вносимых в типовую конструкцию Держателем Сертификата типа, Аттестата о годности к эксплуатации, либо иного акта об утверждении типовой конструкции гражданского ВС, выданного до 1 января 1967 года (далее в этом разделе Держатель Сертификата типа).

## КЛАССИФИКАЦИЯ И ОДОБРЕНИЕ МОДИФИКАЦИЙ

### 21.91А Классификация модификаций

(tt) Начиная с даты выдачи Сертификата типа на образец АТ, модификации, вносимые в его типовую конструкцию, классифицируются в качестве главных и второстепенных изменений в зависимости от влияния на летную годность и охрану окружающей среды.

(uu) Классификация модификаций проводится Держателем Сертификата типа.

Порядок оценки модификаций и их классификации, а также работ по сертификации второстепенных изменений оформляется Держателем Сертификата типа в виде Инструкции, которая одобряется Уполномоченным органом в соответствии с разделом J Правил.

### **21.91В Сертификация второстепенных изменений**

(vv) Сертификация второстепенных изменений осуществляется Разработчиком.

В случае отсутствия в области действия Сертификата Разработчика деятельности по сертификации второстепенных изменений, сертификацию второстепенных изменений осуществляет Уполномоченный орган по аналогии с одобрением главных изменений в соответствии с пунктами 21.92, 21.93, 21.94 Правил.

(ww) Перечень второстепенных изменений утверждается Разработчиком и не реже одного раза в три месяца направляется в Уполномоченный орган с приложением документации по их классификации.

(xx) По результатам рассмотрения второстепенных изменений Уполномоченный орган может перевести второстепенное изменение в ранг главного изменения или назначить проведение дополнительных работ по сертификации отдельных второстепенных изменений.

## **ОДОБРЕНИЕ ГЛАВНЫХ ИЗМЕНЕНИЙ**

### **21.92 Применимые требования**

(a) К изделию, в типовую конструкцию которого вносится главное изменение, применяются относящиеся к данному главному изменению:

(78) требования Сертификационного базиса изделия;

(79) ранее не применявшиеся требования к летной годности и охране окружающей среды, действующим на дату подачи заявки на сертификацию изделия, связанные с изменением;

(80) специальные технические условия, сформированные с использованием процедур, установленных в Правилах.

(b) Путем частичного отступления от пункта (a) Заявитель может продемонстрировать, что измененная АТ соответствует более ранним требованиям летной годности, указанным в пункте (a), но не ранее, чем указанным в Сертификате типа АТ. Заявитель может подтвердить, что измененная АТ соответствует более ранним требованиям летной годности для:

(81) главного изменения, которое признано Уполномоченным органом не существенным. При определении того, является ли главное изменение существенным, Уполномоченный орган рассматривает изменение в контексте со всеми предыдущими изменениями. Изменения, которые соответствуют одному из следующих критериев, автоматически рассматриваются как существенные:

(i) существенное изменение конструкции или характеристик;

(ii) допущения, применяемые при сертификации изменяемой АТ, не действуют;

(82) каждого компонента, системы или части АТ, на которые не распространяется главное изменение;

(3) каждого компонента, системы или части АТ, на которые распространяется главное изменение, в отношении которых Уполномоченный орган считает, что

соблюдение сертификационных требований, указанных в пункте (а), существенно не повлияет на уровень безопасности измененной АТ или является нецелесообразным.

### **21.93 Заявка на получение Одобрения главного изменения**

(yy) Держатель Сертификата типа, который вносит главное изменение в типовую конструкцию образца АТ, подает Заявку в Уполномоченный орган на получение Одобрения главного изменения.

Срок действия Заявки - 3 года **«Предлагаю заменить на – 6 месяцев», [1]**.

(zz) К Заявке прилагаются:

(83) перечень требований к летной годности и охране окружающей среды, соответствие которым должно быть установлено по результатам дополнительных сертификационных работ;

(84) Программа сертификационных работ на получение ОГИ;

(d) Уполномоченный орган одобряет перечень применимых требований, уведомляет Держателя сертификата типа о принятии Заявки и организует проведение дополнительных сертификационных работ.

### **21.94 Дополнительные сертификационные работы**

(aaa) Дополнительные сертификационные работы проводятся Авиарегистром совместно с Заявителем.

(bbb) Целью дополнительных сертификационных работ является определение и подтверждение соответствия модифицированного образца АТ и его эксплуатационной документации требованиям, указанным в пункте 21.92 Правил, и установление его типовой конструкции и эксплуатационных ограничений.

(ccc) Программы сертификационных работ для получения ОГИ разрабатываются Заявителем. Авиарегистр проводит экспертизу программ сертификационных работ, при необходимости привлекая Сертификационные центры для экспертных заключений. После проведения экспертизы Авиарегистром, Программы сертификационных работ утверждаются Уполномоченным органом.

(ddd) По результатам дополнительных сертификационных работ Заявитель оформляет и представляет в Авиарегистр:

(21) Акт дополнительных сертификационных работ, раздел «Заключение» которого должен отвечать цели, предусмотренной пунктом 21.94(b) Правил, и другую доказательную документацию, предусмотренную программой сертификационных работ на получение ОГИ;

(22) изменения (дополнения) к эксплуатационной документации изделия, в части, предусмотренной Правилами;

(23) Дополнение к Контрольному перечню соответствия изделия;

(24) Дополнение к Техническим условиям на приёмку и поставку АТ **«Нумерация подразделов не поддается никакой логике», [1]**.

Авиарегистр проводит экспертизу указанного в подпункте (1) настоящего пункта документа, **при необходимости привлекая Сертификационные центры для экспертных заключений**. После проведения экспертизы Авиарегистром, документ, указанный в подпункте (1) настоящего пункта утверждается Уполномоченным органом. Авиарегистр проводит экспертизу указанных в подпунктах (2), (4)

настоящего пункта документа в части, предусмотренной Нормами летной годности, при необходимости привлекая Сертификационные центры для экспертных заключений. После проведения экспертизы Авиарегистром, документы, указанные в подпунктах (2), (4) настоящего пункта утверждаются Уполномоченным органом в части, предусмотренной Нормами летной годности **П**.

(е) В случае внесения изменений в Сертификационный базис изделия, Уполномоченный орган утверждает изменение Сертификационного базиса изделия.

(f) После экспертизы документов Авиарегистр оформляет Заключение. Заявитель направляет в Уполномоченный орган Представление на получение Одобрения главного изменения.

К Представлению прилагается Уведомление Заявителя, согласованное с Независимой инспекцией в организации Заявителя о том, что конструкторская документация изделия откорректирована по результатам дополнительных сертификационных работ, отражает модифицированную типовую конструкцию и пригодна для серийного производства экземпляров АТ данного типа.

(g) На основании Заключения и Представления Заявителя Уполномоченный орган выдает Заявителю Одобрение главного изменения и вносит соответствующие изменения в Карту данных Сертификата типа.

При изменении данных, содержащихся в сертификате типа, Уполномоченный орган переиздает Сертификат типа в связи с одобрением главного изменения.

## **РАЗДЕЛ Е - ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЙ СЕРТИФИКАТ ТИПА**

### **21.111 Применимость**

Раздел Е содержит процедуры одобрения изменений, вносимых в сертифицированную типовую конструкцию изделия юридическим лицом, не являющимся Держателем Сертификата типа данного образца АТ (далее в данном разделе - Разработчик модификации).

Утверждение главного изменения, вносимого в типовую конструкцию образца АТ Разработчиком модификации, осуществляется путем выдачи Уполномоченным органом Дополнительного сертификата типа.

## **КЛАССИФИКАЦИЯ И ОДОБРЕНИЕ МОДИФИКАЦИЙ**

### **21.112А Требования к Разработчику модификации**

Разработчик модификации должен иметь Сертификат Разработчика, охватывающего область рассматриваемой модификации, в соответствии с разделом J Правил.

### **21.112В Классификация модификаций. Сертификация второстепенных изменений**

(ее) Модификация типовой конструкции образца АТ классифицируется Разработчиком модификации в качестве главного или второстепенного изменения в зависимости от степени влияния на его летную годность образца и охрану окружающей среды.

Порядок классификации модификаций и сертификации второстепенных изменений оформляется Разработчиком модификации документально.

(fff) Разработчик модификации направляет в Уполномоченный орган уведомление о намерении внести изменение в типовую конструкцию образца, к которому прилагаются:

(85) техническое описание модификации, содержащее отличия от первоначально сертифицированной типовой конструкции образца АТ;

(86) классификация модификации в качестве главного или второстепенного изменения;

(87) перечень требований к летной годности и охране окружающей среды, соответствие которым должно быть установлено;

(88) перечень сертификационных работ.

Копия уведомления с прилагаемыми документами направляется Уполномоченным органом Держателю Сертификата типа.

(l) Держатель Сертификата типа в случае несогласия с классификацией, перечнем требований и перечнем сертификационных работ, предлагаемыми Разработчиком модификации, уведомляет об этом Уполномоченный орган.

(m) По результатам рассмотрения документации, указанной в пункте 21.112В(b) Правил, Уполномоченный орган может перевести модификацию, классифицированную в качестве второстепенного изменения, в ранг главного изменения, дополнить перечень требований и назначить дополнительные работы по сертификации модификации, классифицированной в качестве второстепенного изменения, о чем уведомляет Разработчика модификации.

(n) Сертификация второстепенных изменений Разработчиком модификации производится в соответствии с разделом D Правил.

## **ВЫДАЧА ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО СЕРТИФИКАТА ТИПА**

### **21.113А Применимые требования**

К изделию, в типовую конструкцию которого вносится главное изменение, применяются требования к летной годности и охране окружающей среды, указанные в пункте 21.92 Правил.

Разработчик модификации оформляет Сертификационный базис модификации, включая в него применимые требования.

### **21.113В Заявка на получение Дополнительного сертификата типа**

(ggg) Заявка на получение Дополнительного сертификата типа подается Разработчиком модификации в Уполномоченный орган.

Если Разработчик модификации подает Заявку впервые, Уполномоченным органом назначается Независимая инспекция в организации Заявителя [«Сначала Разработчик модификации должен быть сертифицирован на требования (аналог Part-21), только потом ему можно приступить к работе и начать разрабатывать модификации. При первой Заявке на одобрение модификации назначать Независимую Инспекцию нет никакого смысла. Более того, эта НИ может являться «тормозом» и коррупциогенным фактором», [1]]. В случае, если заявитель не является разработчиком, то заявка на получение ДСТ должна быть подана одновременно с заявкой на получение сертификата разработчика.

Срок действия Заявки на получение Дополнительного сертификата типа 3 года.

(hhh) Заявка на получение Дополнительного сертификата типа должна сопровождаться:

(89) **Соглашением между Разработчиком модификации и Держателем Сертификата типа** о распределении между ними ответственности за обеспечение соответствия типовой конструкции модифицированного образца требованиям к летной годности и охране окружающей среды; или **«Соглашение не нужно. Это будет конкретный коррупциогенный фактор. На практике, в мире таких соглашений я не знаю между ТСН и Part-21 организацией», [1]**

(90) Обоснованием того, что Разработчик модификации обладает достаточной информацией об актуализированной типовой конструкции образца и обладает необходимыми техническими возможностями и компетенцией для внесения изменения в типовую конструкцию в заявленной области и проведения дополнительных сертификационных работ, а также для обеспечения соответствия типовой конструкции модифицированного образца требованиям к летной годности и охране окружающей среды **«Проще говоря – он должен быть сертифицирован, т.е. иметь СЕРТИФИКАТ (!)», [1]**.

(с) Соглашение, указанное в пункте 21.113В(b)(1) Правил также должно предусматривать порядок взаимодействия Разработчика модификации и Держателя Сертификата типа при разработке модификации и дополнительной сертификации модифицированного образца АТ. При этом Разработчик модификации обеспечивает летную годность изделия в части модификации.

(d) К Заявке на получение Дополнительного сертификата типа прилагаются:

(91) Сертификационный базис модификации, указанный в пункте 21.113А Правил;

(92) Программа сертификационных работ на получение ДСТ;

(93) копия Соглашения или Обоснования, указанные в пункте 21.113В(b) Правил.

(е) По результатам рассмотрения Заявки и прилагаемых к ней документов Уполномоченный орган уведомляет Разработчика модификации (Заявителя) о принятии Заявки и организует проведение дополнительных сертификационных работ.

#### **21.114 Дополнительные сертификационные работы. Выдача Дополнительного сертификата типа**

(iii) Дополнительные сертификационные работы проводятся Авиарегистром совместно с Заявителем.

(jjj) Целью дополнительных сертификационных работ является определение соответствия изделия с внесённым в его типовую конструкцию главным изменением требованиям Сертификационного базиса модификации.

(kkk) Программы дополнительных сертификационных работ разрабатываются Заявителем. Авиарегистр проводит экспертизу программ дополнительных сертификационных работ, при необходимости привлекая Сертификационные центры для экспертных заключений. После проведения экспертизы Авиарегистром, Программы дополнительных сертификационных работ утверждаются Уполномоченным органом.



(III) По результатам дополнительных сертификационных работ Заявитель оформляет и представляет в Авиарегистр:

(94) Акт дополнительных сертификационных работ, раздел «Заключение» которого должен отвечать цели, предусмотренной Правилами, и другую доказательную документацию, упомянутую в Программе дополнительных сертификационных работ;

(95) дополнения к эксплуатационной документации модифицированного изделия, в части, предусмотренной в Правилах;

(96) Контрольный перечень соответствия модифицированного образца требованиям Сертификационного базиса модификации, согласованный с Независимой инспекцией [«Если это «минорная» модификация, никаких дополнительных согласований не требуется, в т.ч. и с НИ, это будет «тормозом» и коррупциогенным фактором. За минорную модификацию должна нести полную ответственность организация - разработчик модификации», [1]].

Авиарегистр проводит экспертизу указанного в подпункте (1) настоящего пункта документа, при необходимости привлекая Сертификационные центры для экспертных заключений. После проведения экспертизы Авиарегистром, документ, указанный в подпункте (1) настоящего пункта утверждается Уполномоченным органом. Авиарегистр проводит экспертизу указанного в подпункте (2) настоящего пункта документа в части, предусмотренной Правилами, при необходимости привлекая Сертификационные центры для экспертных заключений. После проведения экспертизы Авиарегистром, документы, указанные в подпункте (2) настоящего пункта утверждаются Уполномоченным органом в части, предусмотренной Правилами.

(h) Уполномоченный орган одобряет Сертификационный базис модификации.

(i) После проведения экспертизы документов, Авиарегистр оформляет Заключение. Заявитель направляет в Уполномоченный орган Представление на получение Дополнительного сертификата типа.

К Представлению прилагается Уведомление Заявителя, согласованное с Независимой инспекцией в организации Заявителя, о том, что конструкторская документация откорректирована по результатам дополнительных сертификационных работ, отражает модифицированную типовую конструкцию экземпляров образца и пригодна для реализации модификации.

(j) На основании Заключения и Представления Заявителя Уполномоченный орган утверждает дополнение к эксплуатационной документации модифицированного образца АТ (в части, предусмотренной Правилами и Нормами летно годности) и выдает Заявителю Дополнительного сертификата типа и уведомляет об этом Держателя Сертификата типа.

### **21.115 Содержание Дополнительного сертификата типа**

(mmm) Дополнительный сертификат типа удостоверяет соответствие модификации образца АТ требованиям Сертификационного базиса модификации.

(nnn) Дополнительный сертификат типа содержит краткое описание модификации, информацию о Держателе Дополнительного сертификата типа, о моделях образца, к которым применима данная модификация, применимых требованиях к летной годности и охраны окружающей среды, установленных

ограничениях и условиях, а также ссылку на действующий первоначальный Сертификат типа изделия.

### **21.116 Обязанности Держателя Дополнительного сертификата типа**

(ooo) Держатель Дополнительного сертификата типа обеспечивает и поддерживает летную годность типовой конструкции модифицированного образца АТ в части внесенной в его типовую конструкцию модификации (для случая, указанного в пункте 21.113В(b)(1) Правил), всей типовой конструкции модифицированного образца АТ (для случая, указанного в пункте 21.113В(b)(2) Правил), а также:

(7) обеспечивает хранение конструкторской, доказательной и эксплуатационной документации образца;

(8) выполняет обязанности в соответствии с подпунктами (5)(6) пункта 21.44 Правил.

(c) Держатель Дополнительного сертификата типа обязан незамедлительно уведомить Уполномоченный орган и уполномоченный орган исполнительной власти в области промышленности (при необходимости) о возникновении обстоятельств, препятствующих выполнению обязанностей, указанных в пункте 21.116(a) Правил.

В этом случае Держатель Дополнительного сертификата типа обеспечивает условия передачи Дополнительного сертификата типа в соответствии с пунктом 21.117 Правил.

### **21.117 Передача Дополнительного сертификата типа**

(a) Дополнительный сертификат типа может быть передан от Держателя Дополнительного сертификата типа другому юридическому лицу (Правопреемнику) при соблюдении следующих условий:

(24) Правопреемник соответствует условиям и требованиям, указанным в пункте 21.112А Правил;

(25) Держатель Дополнительного сертификата типа и Правопреемник представили в Уполномоченный орган совместное Заявление о том, что Держатель Дополнительного сертификата типа передал, а Правопреемник принял документацию, указанную в пункте 21.116(b)(1) Правил, а также иные документы и материалы, необходимые для выполнения Правопреемником обязанностей Держателя Дополнительного сертификата типа.

(i) Передача Дополнительного сертификата типа завершается выдачей Уполномоченным органом нового Дополнительного сертификата типа Правопреемнику. При этом прежний Дополнительный сертификат типа теряет силу.

(j) В том случае, когда Держатель Дополнительного сертификата типа уведомил о возникновении обстоятельств, препятствующих выполнению обязанностей, указанных в пункте 21.116(a) Правил, и отсутствии Правопреемника, Дополнительный сертификат типа может быть передан Уполномоченным органом другому юридическому лицу по представлению уполномоченного органа исполнительной власти в области авиационной промышленности (при необходимости).

(k) Уполномоченный орган принимает решение о возможности передачи Дополнительного сертификата типа юридическому лицу, представленному

уполномоченным органом исполнительной власти в области авиационной промышленности, при соблюдении этим юридическим лицом условий и требований, указанных в пункте 21.112А Правил и наличии в его распоряжении документов и материалов, необходимых для реализации обязанностей, указанных в пункте 21.117(а)(2) правил.

### **21.118 Действие Дополнительного сертификата типа**

(ppp) Срок действия Дополнительного сертификата типа не ограничивается.

(qqq) Дополнительный сертификат типа, если он не передан Правопреемнику, прекращает действие в следующих случаях:

(1) прекращение Держателем Дополнительного сертификата типа деятельности в качестве юридического лица [«Как DST может прекратить свое действие, а доработанные ВС будут продолжать летать – или их надо ставить на землю и «удалять» модификацию (???), т.е. приводить в первоначальный вид! Но для этого должна быть выпущена дополнительная документация по демодификации! Кто ее будет разрабатывать?», [1]];

(2) невыполнение Держателем Дополнительного сертификата типа своих обязанностей [«Это должен быть просто отзыв Сертификата или приостановление его действия», [1]].

## **РАЗДЕЛ F - РАЗРЕШЕНИЕ НА ПРОИЗВОДСТВО НА ОСНОВАНИИ СЕРТИФИКАТА ТИПА**

### **21.121 Область применения**

В данном разделе представлены требования к производству ВС, авиационных двигателей, воздушных винтов по одобренной конструкторской документации, указанной в Сертификате типа.

### **21.122 Право на получение Разрешения на производство**

Юридическое лицо, являющееся Держателем Сертификата типа или обеспечивший взаимодействие с Держателем Сертификата типа через оформленное Соглашение (Лицензионный договор), может подать Заявку на получение Разрешения на производство ограниченного количества изделий АТ на основании Сертификата типа.

### **21.122А Подача и рассмотрение Заявки**

(rrr) Заявка, подписанная лицом, имеющим право действовать от имени Заявителя в соответствии с законодательством Российской Федерации, должна быть подготовлена и подана по форме в Уполномоченный орган в порядке, установленном Уполномоченным органом по сертификации производства, а также должна содержать информацию, определенную в пунктах 21.123 и перечисление изделий, для которых запрашивается Разрешения на производство с приложением копий одобренных документов.

(sss) В случае если Заявка оформлена с нарушением установленных требований, или документы, представлены не в полном объеме и не содержат

информации определенной в пунктах 21.123, Уполномоченный орган, в установленном порядке, уведомляет Заявителя о необходимости устранения в 30-дневный срок выявленных несоответствий, представления отсутствующих документов.

(ttt) В случае если после уведомления Заявителя о необходимости устранения выявленных несоответствий, в 30-дневный срок со дня получения Заявителем указанного уведомления не поступило откорректированной Заявки и прилагаемых к ней документов, либо они повторно поступили с нарушением требований рассмотрение Заявки и прилагаемых к ней документов прекращаются и Заявителю направляется уведомление с мотивированным обоснованием причин прекращения.

(uuu) Уполномоченный орган после рассмотрения Заявки и установления наличия необходимого комплекта представленных документов и процедур в соответствии с требованиями п. п. 21.139, 21.143 Правил в течение 10 рабочих дней со дня поступления Заявки уведомляет Заявителя о принятии Заявки и организует проведение работ по оценке соответствия представленных Заявителем документов и процедур требованиям Правил.

(vvv) Авиарегистр на возмездной основе за счет средств Заявителя проводит оценку соответствия требованиям Правил комплекта документов и процедур Заявителя, и работы по выездной проверке Заявителя для установления достоверности содержащихся в документах сведений с возможным привлечением Сертификационных центров.

(www) По результатам оценки соответствия комплекта документов и процедур Заявителя требованиям Правил Авиарегистр оформляет Заключение, содержащее результаты оценки соответствия комплекта документов и процедур требованиям Правил.

### **21.123 Требования к Заявителю**

Каждый Изготовитель ВС, авиационных двигателей, воздушных винтов, производящихся на основании Сертификата типа, должен:

(97) обеспечить доступность каждого изготовленного Образца АТ для проверки Независимой инспекцией;

(98) иметь конструкторскую, технологическую и производственно-контрольную документацию, необходимую для предъявления представителям Независимой инспекции, чтобы определить соответствие Образца АТ и его частей типовой конструкции;

(99) создать и поддерживать систему контроля производства, которая гарантирует, что каждое изделие соответствует одобренной типовой конструкции и находится в состоянии, обеспечивающем его безопасную эксплуатацию;

(100) иметь Руководство по качеству, устанавливающее систему контроля производства для выполнения положений Правил;

(101) иметь Руководство по управлению безопасностью полетов;

(102) обеспечить Уполномоченному органу возможность выполнения выездной проверки Заявителя для установления соответствия требованиям Правил.

(103) Для проведения проверки приказом уполномоченного органа создается комиссия. Состав комиссии определяется руководителем Уполномоченного органа

из специалистов Уполномоченного органа, представителей Авиарегистра с возможным привлечением Сертификационных центров.

(104) Проверка осуществляется с использованием контрольных карт, в которых указывается соответствие или несоответствие Заявителя требованиям Правил. Образец контрольных карт утверждается руководителем Уполномоченного органа и публикуется на официальном сайте Уполномоченного органа в информационно-телекоммуникационной сети «Интернет».

#### **21.124 Выдача и прекращение действия Разрешения на производство**

(ххх) Разрешение на производство на основании Сертификата типа выдается на срок **1 год** после установления Уполномоченным органом соответствия требованиям Правил **«2 года», [6]**.

(ууу) Действие Разрешения на производство может быть прекращено в случае, если:

(105) Изготовитель не соответствует требованиям Правил;

(106) есть доказательства, что Изготовитель не может осуществлять надлежащий контроль за производством изделий АТ, указанных в Разрешении на производство;

(107) есть доказательства, что Изготовитель не может осуществлять управление безопасностью полетов,

(108) Изготовитель отказался от выполнения своих обязанностей.

#### **21.125 Система контроля производства и Система управления безопасностью полетов**

(а) Система контроля производства, должна обеспечивать следующее:

(109) поставляемые материалы, КИ, части, детали и агрегаты, применяемые в конечном изделии, должны соответствовать типовой конструкции;

(110) поставляемые материалы, КИ, части, детали и агрегаты должны проходить входной контроль;

(111) материалы, которые могут быть подвержены повреждению или ухудшению свойств, должны надлежащим образом храниться и быть соответствующим способом защищены;

(112) производственные процессы должны осуществляться в соответствии со спецификациями, предусмотренными конструкторской документацией, особо ответственные и специальные процессы должны быть утверждены, а их параметры, обеспечивающие требуемое качество и стабильность соответствующих характеристик, должны контролироваться и регистрироваться в процессе производства;

(113) части, детали и агрегаты в процессе изготовления должны проверяться на соответствие конструкторской документации;

(114) действующая конструкторская и другая необходимая документация должна быть доступна производственному и контролирующему персоналу;

(115) изменения типовой конструкции, в том числе замена материала, должны находиться под контролем, вводиться и утверждаться в установленном порядке перед применением в конечном изделии;

(116) материалы, КИ, части, детали и агрегаты с выявленными отклонениями от рабочей конструкторской документации должны быть соответствующим

образом идентифицированы и изъяты из производственного процесса до принятия решения о возможности их дальнейшего использования;

(117) материалы, КИ, части, детали и агрегаты, которые изъяты из производственного процесса вследствие отклонений от рабочей конструкторской документации, и для которых существует возможность принятия решения об установке на конечном изделии, должны быть оформлены по действующей процедуре рассмотрения продукции с отклонениями, предусматривающей участие в принятии решений представителей контрольных, испытательных, технологических и других служб, а также представителей Держателя Сертификата типа.

Материалы, КИ, части, детали и агрегаты, признанные годными для дальнейшего использования в производственном процессе, должны быть соответствующим образом идентифицированы и повторно проверены, а возможность их установки оформлена документально.

Материалы, КИ, части, детали и агрегаты, которые признаны негодными для дальнейшего использования, должны быть идентифицированы и изъяты из производственного процесса, чтобы исключить возможность их установки на конечное изделие;

(118) протоколы контроля должны в установленном порядке оформляться, идентифицироваться применительно к конечному изделию АТ и сохраняться Изготовителем с целью предоставления информации, необходимой для обеспечения поддержания летной годности изделия;

(119) для каждого образца АТ (изготавливаемого экземпляра АТ) с целью получения документа, подтверждающего его летную годность, должно быть организовано оформление и ведение Дела образца со сроком хранения до его списания.

(120) систему оценки качества сторонних организаций-поставщиков [«оценки качества ПОСТАВОК/ПРОДУКЦИИ сторонних организаций - поставщиков», [1]];

(b) Система управления безопасностью полетов - СУБП изготовителя должна обеспечивать наличие:

(1) Политики и целей обеспечения безопасности полетов, включая:

- обязательства и ответственность руководства;
- иерархию ответственности за безопасность полетов;
- назначение ведущих сотрудников, ответственных за безопасность полетов;
- координацию планирования мероприятий на случай аварийной обстановки.

(2) Документации по СУБП.

(3) Управления рисками для безопасности полетов, а именно:

- выявление источников опасности;
- оценку и уменьшение рисков для безопасности полетов.

(4) Обеспечения безопасности полетов посредством:

- контроля и количественной оценки эффективности обеспечения безопасности полетов;
- осуществления изменений СУБП;
- постоянного совершенствования СУБП.

(5) Популяризации вопросов безопасности полетов путем:

- подготовки кадров и обучения;

- обмена информацией о безопасности полетов.

### **21.127 Испытания воздушных судов**

(e) Изготовитель, производящий воздушные суда на основании Сертификата типа, должен иметь утвержденные Разработчиком программы и методики наземных и летных испытаний, а также Полетные листы, в соответствии с которыми должны проводиться испытания каждого ВС, предусмотренные Техническими условиями на Образец АТ.

(f) Программа наземных и летных испытаний каждого ВС должна включать:

(121) эксплуатационную проверку балансировки, управляемости и других летных характеристик, позволяющую установить, что ВС соответствует типовой конструкции;

(122) эксплуатационную проверку всех функциональных систем и бортового оборудования ВС;

(123) проверку того, что все органы управления и индикаторы в кабине экипажа маркированы, необходимые таблички установлены - и ВС укомплектовано необходимыми летными руководствами;

(124) проверку эксплуатационных характеристик ВС на земле;

(125) проверку любых других характеристик, являющихся специфическими для данного типа ВС.

«(127) испытания беспилотных или дистанционно пилотируемых ВС должны предусматривать демонстрацию возможности завершения полёта без повреждения объектов на земле при потере линии связи», [6]].

### **21.128 Испытания авиационных двигателей, воздушных винтов и беспилотных авиационных систем**

Изготовитель, производящий авиационные двигатели, воздушные винты на основании Сертификата типа, должен провести необходимые функциональные испытания каждого двигателя и воздушного винта, чтобы определить их соответствие типовой конструкции.

### **21.129 Извещение о соответствии**

Каждый Изготовитель, производящий изделия на основании Сертификата типа, должен представить Независимой инспекции Извещение о соответствии каждого изделия типовой конструкции. Извещение, подписанное ответственным Руководителем Изготовителя, должно содержать подтверждение того, что:

(126) данное изделие соответствует типовой конструкции и находится в состоянии, обеспечивающем его безопасную эксплуатацию;

(127) для ВС – данное изделие прошло предусмотренный объем наземных и летных испытаний и признано годным к эксплуатации;

(128) для авиационных двигателей и воздушных винтов – данное изделие прошло необходимый объем испытаний и признано годным к эксплуатации.

Вместе с Извещением представляется Дело изделия.

### **21.130 Обязанности Изготовителя**

Каждый Изготовитель изделия должен:

(129) обеспечивать постоянное соответствие производственной организации требованиям Правил в рамках выданного Разрешения на производство;

(130) оказывать содействие Держателю Сертификата типа в выполнении любых действий, касающихся поддержания летной годности выпущенных им изделий;

(131) установить процедуры учета и анализа информации об отказах изделий с целью выявления неблагоприятных тенденций при производстве и процедуры разработки профилактических мероприятий;

(132) представлять отчет Держателю Сертификата типа о всех случаях, когда выпущенные изделия впоследствии были определены как имеющие отклонения от рабочей конструкторской документации, и проводить совместные проверки с целью выявления отклонений, которые могли бы привести к небезопасной эксплуатации изделия;

(133) сообщать в Уполномоченный орган об отклонениях, которые могли бы привести к небезопасной эксплуатации изделия, и принимаемых корректирующих действиях в том числе по изделиям, находящимся в эксплуатации;

(134) информировать Уполномоченный орган об изменении места расположения производства с целью получения соответствующего одобрения;

(135) обеспечивать специалистов Независимой инспекции техническими средствами, необходимыми для осуществления приемки каждого изделия, а также контроля в процессе производства;

(136) идентифицировать (маркировать) каждое изделие в соответствии с требованиями Раздела Q;

(137) поддерживать систему архивного хранения отчетных документов с целью обеспечения сохранности данных, позволяющих подтвердить соответствие изготовленных изделий одобренной типовой конструкции;

(138) направлять в Уполномоченный орган полугодовые отчеты о производственной деятельности.

## **РАЗДЕЛ G - СЕРТИФИКАТ ОДОБРЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ОРГАНИЗАЦИИ**

### **21.131 Применимость**

В данном разделе приведены процедуры выдачи Сертификата одобрения производственной организации, а также правила, регулирующие права и обязанности Заявителей на получение и Держателей указанных сертификатов.

### **21.133 Право на получение Сертификата одобрения производственной организации**

Любое юридическое лицо может обратиться с заявкой на получение Сертификата одобрения производственной организации (далее – Заявка), если он для данного изделия:

(139) является Держателем Сертификата типа, **Аттестата о годности к эксплуатации, Свидетельства о годности комплектующего изделия, Одобрительного письма или** **«Отсутствует четкое понимание того, какие организации должны проходить соответствующие процедуры одобрения производства, а какие нет. Непонятное выделено ниже желтым», [4]]**



(140) является Держателем Дополнительного сертификата типа на модификацию, реализуемую в серийном производстве, или

(141) имеет соглашение о взаимодействии (или эквивалентный документ) с Разработчиком определяющее права и обязанности, включая контроль за производством со стороны Разработчика при серийном производстве изделий АТ, соответствующих Сертификату типа, Аттестату о годности к эксплуатации, Свидетельству о годности комплектующего изделия, Одобрительному письму, Дополнительному сертификату типа.

### **21.134 Подача и рассмотрение Заявки**

(zzz) Заявка, подписанная лицом, имеющим право действовать от имени Заявителя в соответствии с законодательством Российской Федерации, должна быть подготовлена и подана по форме в Уполномоченный орган в порядке, установленном Уполномоченным органом по сертификации производства, а также должна содержать информацию, определенную в пунктах 21.139, 21.143 и перечисление изделий, для которых запрашивается Сертификат одобрения производственной организации с приложением копий одобрительных документов.

(aaaa) В случае если Заявка оформлена с нарушением установленных требований, или Заявителем не представлен комплект документов и процедур, определенный пунктами 21.139, 21.143 Правил, Уполномоченный орган уведомляет Заявителя о необходимости устранения в 30-дневный срок выявленных несоответствий, представления отсутствующих документов.

(bbbb) В случае если после уведомления Заявителя о необходимости устранения выявленных несоответствий, в 30-дневный срок со дня получения Заявителем указанного уведомления не поступило откорректированной Заявки и прилагаемых к ней документов, либо они повторно поступили с нарушением требований рассмотрение Заявки и прилагаемых к ней документов прекращаются и Заявителю направляется уведомление с мотивированным обоснованием причин прекращения.

(cccc) Уполномоченный орган после рассмотрения Заявки и установления наличия необходимого комплекта представленных документов и процедур в соответствии с требованиями п. п. 21.139, 21.143 Правил в течение 30 рабочих дней со дня поступления Заявки уведомляет Заявителя о принятии Заявки. Уполномоченный орган выполняет работы в соответствии с воздушным законодательством Российской Федерации по подтверждению соответствия юридических лиц, осуществляющих разработку и изготовление воздушных судов и другой авиационной техники, требованиям авиационных правил непосредственно, а также через Авиарегистр.

(dddd) Авиарегистр на возмездной основе за счет средств Заявителя проводит оценку соответствия требованиям Правил комплекта документов и процедур Заявителя, и работы по выездной проверке Заявителя для установления достоверности содержащихся в документах сведений с возможным привлечением Сертификационных центров.

(eeee) По результатам оценки соответствия комплекта документов и процедур Заявителя требованиям Правил Авиарегистр оформляет Заключение, содержащее результаты оценки соответствия комплекта документов и процедур требованиям Правил.

### **21.135 Выдача Сертификата одобрения производственной организации**

Заявитель получает Сертификат одобрения производственной организации, если Уполномоченный орган установил соответствие Заявителя требованиям Правил.

### **21.139 Система обеспечения качества, а также Система управления безопасностью полетов (для изготовителей воздушных судов, БАС, авиационных двигателей и воздушных винтов)**

Изготовитель, подавший Заявку на получение Сертификата одобрения производственной организации, должен:

(142) показать, что он создал, задокументировал и поддерживает систему обеспечения качества АТ, для которой он запрашивает Сертификат одобрения производственной организации;

(143) показать, что он создал и поддерживает систему управления безопасностью полетов (для изготовителей воздушных судов, БАС, авиационных двигателей и воздушных винтов);

(144) иметь Руководство по качеству и документированные процедуры, указанные в нем, устанавливающие процедуры управления, контроля и испытаний, необходимые для обеспечения того, что каждое изделие соответствует одобренной типовой конструкции и находится в состоянии, обеспечивающем его безопасную эксплуатацию;

(145) иметь Руководство по управления безопасностью полетов (для изготовителей воздушных судов, БАС, авиационных двигателей и воздушных винтов);

(146) Руководство по качеству должно, содержать или иметь ссылку на документы, устанавливающие:

(i) процедуры регламентирующие порядок:

- разработки и утверждения документа о политике;
- периодического пересмотра документа о политике с целью его адаптации к изменившимся требованиям к качеству продукции и/или системе качества;

- периодического пересмотра документа о политике с целью его адаптации к изменившимся требованиям к безопасности и/или системе управления безопасностью;

- доведения документа о политике до соответствующего персонала предприятия и обеспечения доступности к нему каждого сотрудника предприятия.

(ii) установление персональной ответственности за решение основных задач при реализации каждого элемента (матрица ответственности);

(iii) действующую, подписанную лицом, имеющим право действовать от имени Заявителя в соответствии с законодательством Российской Федерации, организационную структуру Заявителя с описанием функциональной взаимосвязи высшего руководства с организационными службами и подразделениями Заявителя, включая филиалы (при наличии), а также с указанием распределения полномочий, включая любое делегирование полномочий, со ссылкой на документ, устанавливающий полномочия должностного лица представителя Заявителя, который обеспечивает управление системой качества и взаимодействие ключевого персонала, влияющего на функционирование системы качества;

(iv) описание функций Заявителя во взаимоотношениях с филиалами, отделениями и другими предприятиями (организациями), осуществляющими:

- изготовление и поставку частей изделия;
- испытания изделия;
- различные услуги по выполнению отдельных технологических процессов и/или операций технологического процесса;
- поддержание летной годности и сопровождения изделия в эксплуатации;
- посреднические услуги (по продаже изделия, закупке составных частей и компонентов, доставке, хранению изделия в целом и его составных частей, поставке запасных частей и инструмента в эксплуатирующие организации и др.);

(v) описание деятельности каждого структурного подразделения Заявителя, таблицу или схему, раскрывающую цепочку полномочий, обязанностей, ответственности должностных лиц в рамках подразделения и взаимодействие его в процессе производства с другими службами и организациями в части:

- обеспечения производственного процесса;
- обеспечения технического контроля и управления качеством изделия;
- уведомления Росавиации об изменениях в системе качества и/или типовой конструкции.

(vi) процедуры управления конструкторской и технологической документацией, обеспечивающее своевременное внесение поступающих от Разработчика – держателя Сертификата типа, Дополнительного сертификата типа, Аттестата о годности к эксплуатации, Свидетельства о годности комплектующего изделия, Одобрительного письма на комплектующее изделие и применение только утвержденной им документации;

(vii) процедуры управления документацией системы качества и контроля, и любые последующие изменения. Процедуры содержат описание последовательности рассмотрения и утверждения документов и данных до включения в систему качества. Описание документации системы качества, ее состав (вид) и процедуры управления (разработка, оформление, утверждение, введение в действие, доведение до структурных подразделений и специалистов предприятия, учет, хранение, внесение изменений, изъятие и уничтожение), идентификации и актуализации документации системы качества каждого вида (каждый документ системы качества, как минимум, должен содержать: номер документа, дату введения в действие, дату последней редакции, дату очередного пересмотра или срок действия, лист регистрации изменений);

(viii) распределение ответственности между руководящим персоналом изготовителя по реализации процессов системы обеспечения качества организации. Процедуры назначения, установления полномочий, обязанностей и ответственности должностных лиц структурных подразделений изготовителя, связанных с обеспечением качества. Процедуры установления требований, которым должны соответствовать данные должностные лица, включая знания Правил и процедур. Наделение должностных лиц, ответственных за контроль качества изделий, необходимыми и достаточными полномочиями, организационной свободой и независимостью от лиц, непосредственно ответственных за выполнение работ. Список руководящего персонала изготовителя с указанием должности, фамилии, имени, отчества лиц из числа руководящего персонала. Наличие реестра должностных лиц, имеющих право подписи документов, удостоверяющих

соответствие изделий типовой конструкции и комплекту конструкторской документации;

(ix) процедуры, обеспечивающие соответствие типовой конструкции изделий, составных частей, материалов и услуг, поставляемых внешними поставщиками, до выдачи разрешения на их использование в изготавливаемом изделии, изменении изделия. Указанные процедуры содержат:

- методы оценки и выбора поставщиков и субподрядчиков;
- используемые методы определения контроля поставщиков и субподрядчиков;
- идентификацию и прослеживаемость;
- входной контроль поставляемых материалов с подтверждением марок материалов, комплектующих изделий, частей, деталей и агрегатов;
- контроль качества предоставляемых услуг;
- используемые методы гарантии права доступа к поставщикам и субподрядчикам для обеспечения контроля со стороны уполномоченного органа;
- возможность выполнения Уполномоченным органом необходимых проверок, организаций поставщиков для установления соответствия требованиям Правил.

(x) процедуру ведения реестра поставщиков материалов, комплектующих изделий, частей, деталей и агрегатов, а также услуг, необходимых для производства изделий, изменений изделий;

(xi) процедуры по обеспечению и поддержанию необходимого и достаточного уровня квалификации персонала изготовителя, подбору кадров, аттестации и периодической оценке квалификационного уровня персонала, оформлению, выдачи и учету документов, удостоверяющих достигнутый квалификационный уровень персонала;

(xii) информацию об ответственности и полномочиях, предоставляемых службе по обеспечению качества, совместно со схемой взаимодействия службы по обеспечению качества с руководящим составом и другими службами изготовителя;

(xiii) информацию о процедурах проведения внутренних проверок качества, разработки, внедрения корректирующих и профилактических действий;

(xiv) информацию о документах, устанавливающих требования к квалификации персонала службы по обеспечению качества;

(xv) процедуры управления изготовлением и качеством изделий и составных частей в соответствии с типовой конструкцией;

(xvi) процедуры всех видов проверок и испытаний по определению соответствия изделий и их составных частей утвержденной конструкторской документации на тех стадиях производственного процесса, когда можно точно определить такое соответствие, включая проведение приемо-сдаточных испытаний в аккредитованных Уполномоченным органом лабораториях. Процедуры содержащие методы контроля изготовления частей, деталей и агрегатов, включая методы определения стабильности специальных и особо ответственных технологических процессов;

(xvii) порядок поверки и калибровки средств измерения, порядок аттестации испытательного оборудования и методы управления технологическим и испытательным оборудованием;

(xviii) процедуры осуществления неразрушающего контроля, подготовка и допуск персонала к выполнению работ по неразрушающему контролю;

(xix) процедуры оформления утилизации изделий, признанных негодными для дальнейшего использования в производственном процессе. Несоответствующие изделия и их составные части, которые признаны окончательным браком, должны маркироваться и утилизироваться таким образом, что возможность их дальнейшего использования исключена;

(xx) процедуры внедрения корректирующих и профилактических мер в целях исключения причин фактических или потенциальных случаев несоответствия типовой конструкции;

(xxi) процедуры перемещения и хранения изделий, материалов, комплектующих изделий, частей, деталей и агрегатов, предотвращения их повреждения или порчи в процессе производства, транспортировки и хранения;

(xxii) процедуры проведения проверок и испытаний, которые подтверждают соблюдение требований утвержденной системы качества;

(xxiii) процедуры оформления и выдачи документов на изготовленные, отремонтированные или измененные изготовителем изделия;

(xxiv) процедуры процесса обеспечения качества программного обеспечения в случае, если программное обеспечение включено в утвержденные конструкторские данные;

(xxv) процедуры внесения изменений в руководство по качеству и уведомления персонала изготовителя, других пользователей руководства, а также Уполномоченный орган.

(147) Руководство по управлению безопасностью (для изготовителей воздушных судов, БАС, авиационных двигателей и воздушных винтов) должно, как минимум, содержать или иметь ссылку на документы, устанавливающие:

(i) Политику и цели гарантирования безопасности, а также:

- Обязательства и ответственность руководства;
- Иерархию ответственности за безопасность полетов;
- Назначение ведущих сотрудников, ответственных за безопасность полетов;
- Координация планирования мероприятий на случай аварийной обстановки;
- Документация по системе управления безопасностью.

(ii) Управление рисками для безопасности:

- Выявление источников опасности для безопасности полетов произведённых организацией и находящихся в эксплуатации воздушных судов и/или другой авиационной техники;

- Оценка и уменьшение рисков для безопасности полетов произведённых организацией и находящихся в эксплуатации воздушных судов и/или другой авиационной техники.

(iii) Гарантирование безопасности полетов произведённых организацией и находящихся в эксплуатации воздушных судов и/или другой авиационной техники:

- Контроль и количественная оценка эффективности обеспечения безопасности полетов произведённых организацией воздушных судов и/или другой авиационной техники;

- Осуществление изменений;

- Постоянное совершенствование системы управления безопасностью.

(iv) Продвижение вопросов безопасности полетов произведённых организацией и находящихся в эксплуатации воздушных судов и/или другой авиационной техники:

- Подготовка кадров и обучение;
- Обмен информацией о безопасности полетов.

### **21.143 Описание организации производства**

Заявитель должен представить на рассмотрение в Уполномоченный орган руководство с описанием организации производства, утвержденное руководителем организации и содержащее:

(148) полное наименование организации, адрес местонахождения, а также местонахождение филиалов (при наличии), номер телефона, факса, адрес электронной почты;

(149) документ о политике («Политика предприятия»), сформулированный высшим руководством, содержащий общую политику предприятия, а также политику в области качества и управления безопасностью, устанавливающую цели, направление деятельности, основные задачи и методы, обеспечивающие достижение каждой цели, в том числе выполнение требований Правил и приемлемого уровня безопасности авиационной деятельности по производству воздушных судов и другой авиационной техники.

Политика организации в области безопасности (для изготовителей воздушных судов, авиационных двигателей и воздушных винтов) должна:

- (i) отражать обязательство организации по обеспечению безопасности полетов;
- (ii) содержать четкое заявление о предоставлении ресурсов, необходимых для реализации политики в области безопасности;
- (iii) включать процедуры отчетности в области безопасности;
- (iv) четко указывать, какие виды поведения при осуществлении организацией авиационной деятельности являются недопустимыми, и обстоятельства, при которых не будут приниматься дисциплинарные меры;
- (v) быть подписанной ответственным руководителем организации;
- (vi) быть разосланной по всей организации с утверждающей надписью на видном месте;
- (vii) периодически пересматриваться на предмет сохранения актуальности и соответствия деятельности организации.

(150) Заявление-декларацию, подписанную ответственным руководителем и подтверждающую, что организация производства будет сохраняться и требования Правил и документов системы качества (руководства по качеству, стандартов организации), а также руководства по производству будут соблюдаться непрерывно;

(151) структуру организации, отражающую все уровни управления, функциональные подразделения, включая филиалы (при наличии) с указанием руководящего состава и зон ответственности руководителей за управление безопасностью полетов и обеспечение взаимодействия с Уполномоченным органом, распределение ответственности между руководящим персоналом Заявителя по реализации процессов системы обеспечения качества и системы управления

безопасностью полетов Заявителя, описание функций структурных подразделений, должностных лиц и специалистов Заявителя;

(152) сферу деятельности организации с перечислением типов изготавливаемых изделий;

(153) сведения о производственном и инженерно-техническом персонале, о системе подготовки и повышения квалификации кадров;

(154) описание производственных мощностей с указанием адресов производства;

(155) порядок взаимодействия с Разработчиком – держателем Сертификата типа, Дополнительного сертификата типа, Аттестата о годности к эксплуатации, Свидетельства о годности комплектующего изделия, Одобрительного письма на комплектующее изделие, на основании заключенного Лицензионного Соглашения (или эквивалентного документа);

(156) утвержденный лицом, имеющим право действовать от имени Заявителя в соответствии с законодательством Российской Федерации, и согласованный с Независимой инспекцией перечень поставщиков материалов, комплектующих изделий, частей, деталей и агрегатов, а также услуг, необходимых для производства изделий;

(157) перечень действующей производственно-контрольной документации, государственных и отраслевых стандартов, используемых в производственном процессе;

(158) Перечень материалов подлежащих входному контролю;

(159) Перечень особо ответственных элементов конструкции и особо ответственных деталей;

(160) процедуры взаимодействия с Независимой инспекцией на всех стадиях производственного и жизненного цикла изделия;

(161) процедуры оформления документов о соответствии типовой конструкции каждого изделия;

(162) процедуры оформления и архивного хранения отчетных документов до списания изделия;

(163) процедуры учёта и анализа данных о факторах опасности изделий с целью выявления неблагоприятных тенденций при производстве и процедуры разработки профилактических мероприятий;

(164) порядок отчетности перед Уполномоченным органом по форме, установленной Уполномоченным органом.

#### **21.145 Демонстрация выполнения требований данного Раздела**

Заявитель или Держатель Сертификата одобрения производственной организации должен продемонстрировать:

(165) способность выполнять обязанности, указанные в пункте 21.165;

(166) реализацию процедур получения от Разработчика - держателя Сертификата типа, Дополнительного сертификата типа, Аттестата о годности к эксплуатации, Свидетельства о годности комплектующего изделия, Одобрительного письма на комплектующее изделие и ведения конструкторской и технологической документации, определяющей одобренную типовую конструкцию изделия, а также своевременность ее внедрения в производство;

(167) наделение необходимыми полномочиями и организационной независимостью персонала, ответственного за контроль выполнения действующих стандартов системы обеспечения качества и соответствия требованиям данного раздела Правил;

(168) наличие у сотрудников службы обеспечения качества и службы управления безопасностью полетов (для изготовителей воздушных судов, БАС, авиационных двигателей и воздушных винтов) достаточного опыта и квалификации для выполнения возложенных на них обязанностей.

#### **21.147 Изменения в системе обеспечения качества, управления безопасностью полетов и организации производства**

После выдачи Уполномоченным органом Сертификата одобрения производственной организации Держатель сертификата должен уведомлять в письменном виде Уполномоченный орган о каждом существенном изменении в системе обеспечения качества, управления безопасностью полетов и организации производства, которое влияет на соответствие требованиям данного раздела Правил, а также об изменении юридического статуса производственной организации или переименования места расположения производства.

#### **21.151 Перечень разрешённых видов работ**

Перечень разрешенных видов работ оформляется Уполномоченным органом и является неотъемлемой частью Сертификата одобрения производственной организации. Форма Сертификата производственной организации и перечня разрешенных приведена в Приложении 1.

Перечень должен содержать перечисление видов работ и всех изделий, имеющих Сертификат типа, Дополнительный сертификат типа, Аттестат о годности к эксплуатации, Свидетельство о годности комплектующего изделия, Одобрительное письмо на комплектующее изделие, которые разрешается изготавливать на основании выданного Сертификата одобрения производственной организации.

#### **21.153 Изменение Сертификата одобрения производственной организации**

Держатель Сертификата одобрения производственной организации, имеющий намерение внести изменения в Перечень разрешенных видов работ, а также реорганизации юридического лица (формы слияние, присоединение, разделение, выделение, преобразование) должен подать заявку в Уполномоченный орган в соответствии с пунктом 21.134.

Держатель Сертификата одобрения производственной организации при изменении юридического статуса производственной организации или переименования места расположения производства должен обратиться в Уполномоченный орган с соответствующим обращением для внесения изменения в Сертификат одобрения производственной организации.

В случае внесения изменений в Сертификат одобрения производственной организации Сертификат подлежит возврату в Уполномоченный орган [«Зачем возвращать в Уполномоченный орган? Он там не нужен. Он не действует, его архивируют у себя в организации», [1]].



**21.155 Передача Сертификата одобрения производственной организации**  
Сертификат одобрения производственной организации не подлежит передаче.

### **21.157 Проверки производственной организации**

Каждый Держатель Сертификата одобрения производственной организации должен обеспечить Уполномоченному органу возможность проведения проверок системы обеспечения качества, организации производства, а также системы управления безопасностью полетов (для изготовителей воздушных судов, БАС, авиационных двигателей и воздушных винтов) на предприятии и у его поставщиков, необходимых для установления соответствия требованиям данного раздела Правил.

Для проведения проверки приказом уполномоченного органа создается комиссия. Состав комиссии определяется руководителем Уполномоченного органа из специалистов Уполномоченного органа, представителей Авиарегистра с возможным привлечением Сертификационных центров.

Проверка осуществляется с использованием контрольных карт, в которых указывается соответствие или несоответствие Заявителя требованиям Правил. Образец контрольных карт утверждается руководителем Уполномоченного органа и публикуется на официальном сайте Уполномоченного органа в информационно-телекоммуникационной сети «Интернет».

Заполнение контрольных карт осуществляется членами комиссии в процессе проверки с выездом по адресу в месте (местах) деятельности Заявителя. На основании заполнения контрольных карт по результатам проверки оформляются Перечни несоответствий Правилам.

### **21.158 Выводы о соответствии**

(а) При обнаружении в процессе проверки производственной организации несоответствий требованиям данного раздела Правил, они классифицируются Уполномоченным органом следующим образом:

(169) уровень «1» - несоответствия, которые могут привести к несоответствию изделий одобренной типовой конструкции, влияющему на обеспечение их летной годности;

(170) уровень «2» - несоответствия, не влияющие непосредственно на обеспечение летной годности изделий, но представляющие собой систематическое невыполнение установленных стандартов и процедур;

(171) уровень «3» - несоответствия, не носящие систематического характера.

(l) Уполномоченный орган уведомляет организацию о выявленных несоответствиях.

(m) После получения уведомления организация должна разработать План мероприятий, направленных на устранение несоответствий. План утверждается руководителем организации, согласовывается с Независимой инспекцией и подлежит одобрению Уполномоченным органом:

(172) устранение несоответствий 1-го и 2-го уровня должно быть осуществлено в период, не превышающий 21 рабочий день;

(173) срок устранения несоответствий 3-го уровня определяется Планом мероприятий, одобренным Уполномоченным органом, но не должен превышать

трех-шести месяцев. В отдельных случаях, в зависимости от характера обнаруженного отклонения, Уполномоченный орган по мотивированному запросу Изготовителя может продлить срок его устранения;

(n) При обнаружении в процессе контроля за производством несоответствий 1-го или 2-го уровня Уполномоченным органом может быть отказано в выдаче Сертификата производственной организации, либо имеющийся Сертификат одобрения производственной организации может быть приостановлен, либо область его действия может быть ограничена.

(o) Результаты выполненных корректирующих мероприятий отражаются в Отчете по устранению несоответствий, который должен быть утвержден руководителем организации изготовителя, согласован с независимой инспекцией и представлен в Уполномоченный орган с приложением комплекта доказательной документации, подтверждающей устранение несоответствий.

(p) По результатам рассмотрения комиссией отчета по устранению выявленных несоответствий и доказательной документации к нему, представленных организацией, оформляется акт, который подписывается членами комиссии, осуществившими проверку в соответствии с формой, установленной Уполномоченным органом.

(q) О принятом решении Уполномоченный орган извещает Держателя Сертификата производственной организации.

(r) Держатель Сертификата производственной организации должен незамедлительно подтвердить получение извещения.

### **21.159 Действие Сертификата одобрения производственной организации**

(ffff) Сертификат одобрения производственной организации выдается на неограниченный срок.

Для подтверждения действия Сертификата одобрения производственной организации Уполномоченный орган с участием Авиарегистра и аккредитованных Сертификационных центров с периодичностью один раз в два года проводит обследование производственной организации на основании Заявки этой организации, подаваемой за 90 дней до начала срока периодической проверки, в Уполномоченный орган **«Периодичность обследования производственной организации изменить с одного раз в два года на один раз в три года», [3]].**

(gggg) Сертификат одобрения производственной организации может быть приостановлен или аннулирован Уполномоченным органом в случае наличия объективной информации о наличии небезопасного состояния изготавливаемой АТ, по результатам проведения внеплановой проверки, а также если изготовитель не обеспечивает выполнение требований федеральных авиационных правил, в том числе:

(174) Изготовитель не соответствует требованиям Правил;

(175) Изготовитель не предоставляет Уполномоченному органу возможности проведения необходимых проверок системы обеспечения качества, организации производства, а также системы управления безопасностью полетов (для изготовителей воздушных судов, БАС, авиационных двигателей и воздушных винтов) на предприятии и у его поставщиков;

(176) имеются объективные данные о том, что Изготовитель не осуществляет надлежащий контроль за производством изделий, указанных в Сертификате одобрения производственной организации;

(177) Изготовитель отказался от выполнения своих обязанностей или не исполняет требования п. 21.165.

(с) В случае аннулирования Сертификата одобрения производственной организации он подлежит возврату в Уполномоченный орган.

### **21.163 Полномочия Держателя Сертификата одобрения производственной организации**

Держатель Сертификата одобрения производственной организации может:

(25) осуществлять производственную деятельность в рамках выданного Сертификата;

(26) применительно к ВС – получать (первичный) Сертификат соответствия экземпляра;

(27) применительно к другим видам изделий - получать документ, удостоверяющий годность к эксплуатации (талон лётной годности).

### **21.165 Обязанности Держателя Сертификата одобрения производственной организации**

Держатель Сертификата одобрения производственной организации должен:

(178) обеспечивать постоянное соответствие производственной организации требованиям пункта 21.143 Правил и сохранение системы качества, а также системы управления безопасностью полетов (для изготовителей воздушных судов, БАС, авиационных двигателей и воздушных винтов);

(179) подтверждать, что каждое изготовленное изделие соответствует одобренной типовой конструкции и находится в состоянии, обеспечивающем его безопасную эксплуатацию;

(180) вести подробные записи о выполненных работах и оформлять Дело изделия в соответствии с установленными требованиями;

(181) поддерживать систему учета и анализа данных об отказах, неисправностях, дефектах и других авиационных событиях, связанных с производственными недостатками, предусмотрев организацию исследования отказавших изделий, разработку и внедрение корректирующих мероприятий;

(182) сообщать Держателю Сертификата типа, Дополнительного сертификата типа, Аттестата о годности к эксплуатации, Свидетельства о годности комплектующего изделия, Одобрительного письма на комплектующее изделие обо всех случаях, когда выпущенные изделия определены как, имеющие отклонения от одобренной типовой конструкции, и проводить с Держателем Сертификата типа, Дополнительного сертификата типа, Аттестата о годности к эксплуатации, Свидетельства о годности комплектующего изделия, Одобрительного письма на комплектующее изделие совместные исследования для определения влияния таких отклонений на лётную годность и принятия решения о необходимости корректирующих действий;

(183) сообщать в Уполномоченный орган о выявленных отклонениях и решении о необходимости корректирующих действий в соответствии с п.п. 5) п. 21.165 Правил;

(184) информировать другие производственные организации, для которых Держатель Сертификата одобрения производственной организации является поставщиком продукции, о всех случаях выпуска изделий с возможными отклонениями от одобренной типовой конструкции;

(185) оказывать содействие Держателю Сертификата типа, Дополнительного сертификата типа, Аттестата о годности к эксплуатации, Свидетельства о годности комплектующего изделия, Одобрительного письма на комплектующее изделие в выполнении любых действий, направленных на поддержание летной годности выпущенных изделий;

(186) идентифицировать (маркировать) каждое изделие в соответствии с требованиями Раздела Q Правил;

(187) поддерживать систему архивного хранения отчетных документов с целью обеспечения сохранности данных, позволяющих подтвердить соответствие изготовленных изделий одобренной типовой конструкции;

(188) направлять в Уполномоченный орган по форме, установленной Уполномоченным органом, полугодовые отчеты о производственной деятельности.

## **РАЗДЕЛ Н -ЭКСПОРТНЫЙ СЕРТИФИКАТ ЛЁТНОЙ ГОДНОСТИ**

### **21.183 Выдача Сертификата соответствия экземпляра**

(а) Сертификат соответствия экземпляра выдается на вновь изготовленный экземпляр воздушного судна Независимой инспекцией на основании Заявки Изготовителя при наличии действующего Сертификата типа, если экземпляр воздушного судна:

(28) соответствует типовой конструкции;

(29) успешно прошел проверки и испытания, предусмотренные Техническими условиями на изделие;

(30) изготовлен на производстве, которое одобрено в соответствии с Разделом F или G Правил.

### **21.202 Экспортные Сертификаты летной годности**

(hhhh) Выдача Экспортных сертификатов летной годности на вновь изготовленные воздушные суда, имеющие Сертификат типа и постанавливаемые на экспорт Изготовителем, производится согласно положениям Раздела L Правил.

(iii) Порядок выдачи экспортных сертификатов летной годности на воздушные суда иные, чем указано в пункте (а) данного пункта, устанавливается авиационной администрацией государства экспортера.

**(РАЗДЕЛ I - не применяется)**

## **РАЗДЕЛ J - СЕРТИФИКАТ РАЗРАБОТЧИКА АВИАЦИОННОЙ ТЕХНИКИ**

### **21.231 Применимость**

(jjjj) В данном разделе Правил устанавливаются требования к юридическим лицам, осуществляющим разработку гражданских воздушных судов и другой авиационной техники гражданской авиации, подлежащей обязательной сертификации в соответствии с Воздушным кодексом Российской Федерации, а

также форму и порядок получения документа, подтверждающего соответствие таких юридических лиц требованиям Правил.

(kkkk) Форма Сертификата Разработчика, установлена в Приложении 2 к Правилам.

### **21.233 Распространение**

(a) Юридическое лицо, подавшее заявку на получение одобрительного документа, подтверждающего соответствие типовой конструкции должно обратиться с заявкой на получение Сертификата Разработчика.

(b) Для внесения изменения в ранее выданный Сертификат разработчика или приложение к нему, Разработчик направляет в Уполномоченный орган заявку в соответствии с п. 21.253 Правил.

### **21.234 Подача Заявки**

(a) Заявка, подписанная лицом, имеющим право действовать от имени Заявителя в соответствии с законодательством Российской Федерации, должна быть подготовлена и подана в Уполномоченный орган по форме, установленной Уполномоченным органом-

(b) К заявке прилагаются документы, содержащие данные, указанные в пункте 21.243 Правил, и запрашиваемая область действия Сертификата Разработчика в соответствии с пунктом 21.251.

(c) В случае если Заявка оформлена с нарушением установленных требований, или Заявителем не представлен комплект документов и процедур, определенный пунктами 21.239, 21.243 Правил, Уполномоченный орган уведомляет Заявителя о необходимости устранения в 30-дневный срок выявленных несоответствий, представления отсутствующих документов.

(d) В случае если после уведомления Заявителя о необходимости устранения выявленных несоответствий, в 30-дневный срок со дня получения Заявителем указанного уведомления не поступило откорректированной Заявки и прилагаемых к ней документов, либо они повторно поступили с нарушением требований рассмотрение Заявки и прилагаемых к ней документов прекращаются и Заявителю направляется уведомление с мотивированным обоснованием причин прекращения.

(e) Уполномоченный орган после рассмотрения Заявки и установления наличия необходимого комплекта представленных документов и процедур в соответствии с требованиями п. п. 21.239, 21.243 Правил в течение 30 рабочих дней со дня поступления Заявки уведомляет Заявителя о принятии Заявки.

(f) Уполномоченный орган выполняет работы в соответствии с воздушным законодательством Российской Федерации по подтверждению соответствия юридических лиц, осуществляющих разработку и изготовление воздушных судов и другой авиационной техники, требованиям авиационных правил непосредственно, а также через Авиарегистр.

(g) Авиарегистр на возмездной основе за счет средств Заявителя проводит оценку соответствия требованиям Правил комплекта документов и процедур Заявителя, и работы по выездной проверке Заявителя с целью установления достоверности содержащихся в документах сведений с возможным привлечением Сертификационных центров.

(h) По результатам оценки соответствия комплекта документов и процедур Заявитель требованиям Правил Авиарегистр оформляет Заключение, содержащее результаты оценки соответствия комплекта документов и процедур требованиям Правил.

### **21.235 Выдача Сертификата Разработчика**

Заявитель получает Сертификат Разработчика, если Уполномоченный орган установил соответствие Заявителя требованиям Правил.

### **21.239 Система обеспечения качества и Система управления безопасностью полетов АТ**

(a) Заявитель должен продемонстрировать, что он установил и способен поддерживать систему обеспечения качества АТ и Систему управления безопасностью полетов (для Разработчиков воздушных судов, БАС, авиационных двигателей и воздушных винтов), которые обеспечивают непрерывный контроль за деятельностью Заявителя при разработке, сертификации и эксплуатации создаваемой АТ, подпадающей под действие Заявки, и ее модификаций.

Указанные системы должны обеспечивать создание АТ, соответствующей требованиям к летной годности и охране окружающей среды, и последующее обеспечение такого соответствия.

Указанные системы должны определять распределение ответственности, процедуры деятельности и ресурсы, необходимые для обеспечения функционирования организации применительно к ее действующей структуре.

(b) В организации должно действовать Руководство по качеству, устанавливающее непосредственно или путем ссылок:

(1) распределение ответственности и процедуры деятельности организации в части выполнения функций согласно:

- соответствующим требованиям Правил и документам Уполномоченного органа, определяющим порядок издания директив летной годности; и
- запрашиваемой области действия Сертификата разработчика.

(2) процедуру внутреннего контроля системы качества и соответствия системы действующим структуре и функциям Разработчика. Процедура должна предусматривать служебную независимость проверяющих от проверяемых, а также информирование руководства организации о выявленных недостатках системы и отступлениях от установленных в системе процедур

Процедура контроля должен предусматривать служебную независимость проверяющих от проверяемых, а также информирование лица или группы лиц, ответственных за принятие корректирующих действий, о выявленных недостатках системы и отступлениях от установленных в системе процедур;

(3) порядок контроля за соответствием требованиям Разработчика поставляемых материалов, КИ, частей, деталей и агрегатов, а также выполняемых соисполнителями работ;

(4) порядок обеспечения качества разработки АТ, с учетом требований к летной годности одобренной типовой конструкции в эксплуатации и соблюдения требований к охране окружающей среды;

(с) В организации должно действовать Руководство по управлению безопасностью полетов (для Разработчиков воздушных судов, БАС, авиационных двигателей и воздушных винтов), состоящее из 4 компонентов и 12 элементов:

- (1) Политика и цели обеспечения безопасности полетов:
  - обязательства и ответственность руководства;
  - иерархия ответственности за безопасность полетов;
  - назначение ведущих сотрудников, ответственных за безопасность полетов;
  - координация планирования мероприятий на случай аварийной обстановки;
  - документация по СУБП.
- (2) Управление рисками для безопасности полетов:
  - выявление источников опасности;
  - оценка и уменьшение рисков для безопасности полетов.
- (3) Обеспечение безопасности полетов:
  - контроль и количественная оценка эффективности обеспечения безопасности полетов;
  - осуществление изменений;
  - постоянное совершенствование СУБП.
- (4) Популяризация вопросов безопасности полетов:
  - подготовка кадров и обучение;
  - обмен информацией о безопасности полетов.

(d) В Руководство по качеству и Руководство по управлению безопасностью полетов должны вноситься изменения для отражения актуального состояния организации.

### **21.243 Представляемые данные**

Заявитель должен представить в Уполномоченный орган следующие документы:

(а) Руководство Разработчика АТ с описанием, прямо или посредством ссылок, соответствующих процедур организации Разработчика АТ или модификации разработанной АТ, которое должно содержать:

- (1) полное наименование Заявителя, адрес местонахождения, а также местонахождение филиалов (при наличии), номер телефона, факса, адрес электронной почты;
- (2) область деятельности;
- (3) организационную структуру Заявителя, отражающую все уровни управления, функциональные подразделения, включая филиалы (при наличии);
- (4) список руководящего персонала Заявителя из числа заместителей руководителя организации. В указанном списке приводятся должности, фамилии, имена, отчества (при наличии) указанных лиц;
- (5) распределение ответственности между руководящим персоналом Заявителя при разработке, сертификации, изготовлении и сопровождении в эксплуатации изделий, а также процедуры оценки квалификации указанного персонала перед его допуском к работе;
- (6) описание функций структурных подразделений Разработчика, должностных лиц и специалистов, осуществляющих управление качеством,

управление безопасностью полетов, разработку и сертификацию создаваемых изделий и изменений в их типовую конструкцию, а также поддержание соответствия типовой конструкции изделий требованиям к летной годности и охране окружающей среды;

(7) процедуры внесения изменений в руководство, включая процедуру уведомления об изменениях персонала Заявителя, других пользователей руководства;

(8) описание состава (видов), иерархии и процедуры управления внутренними документами в организации;

(9) описание взаимодействия между подразделениями организации Заявителя в отношении вопросов летной годности и охраны окружающей среды;

(10) процедуру сертификации разрабатываемой АТ, сертификации изменений типовой конструкции, которая содержит:

- разработку и утверждение программы сертификационных работ (расчетов, моделирования, анализа опыта эксплуатации изделия или его прототипов и сертификационных (лабораторных, стендовых, наземных и летных) испытаний изделия);

- проведение сертификационных испытаний и входной контроль в аккредитованных Уполномоченным органом испытательных лабораториях;

- проведение сертификационных испытаний и оформление их результатов;

- подтверждение готовности изделия к сертификационным испытаниям;

- порядок допуска летчиков (внешних пилотов беспилотных воздушных судов) к выполнению полетов в целях проведения сертификационных летных испытаний;

- метрологическое обеспечение сертификационных испытаний;

- аттестацию испытательного оборудования, используемого для сертификационных испытаний;

(11) процедуру классификации изменений типовой конструкции изделий в качестве главного или второстепенного изменения, а также процедуру сертификации второстепенных изменений;

(12) процедуру управления конструкторской документацией, которая включает:

- требования к содержанию, структуре и оформлению конструкторской документации, в том числе конструкторской документации на электронных носителях;

- последовательность действий при разработке конструкторской документации, ее согласовании и утверждении;

- последовательность действий по разработке, согласованию, утверждению и внесению изменений в конструкторскую документацию;

- управление конструкторской документацией, разработанной сторонними организациями;

- процедуру формирования и утверждения комплекта конструкторской документации, определяющего типовую конструкцию;

(13) процедуру разработки, внесения изменений в программное обеспечение создаваемой АТ по результатам проводимых сертификационных испытаний с идентификацией версии программного обеспечения;



(14) процедуру передачи в серийное производство конструкторской документации и последующих изменений типовой конструкции;

(15) процедуру назначения руководящего персонала, а также процедуру повышения квалификации руководящего персонала;

(16) процедуру обеспечения и поддержания необходимой квалификации персонала Разработчика, предусматривающей, в том числе, знание работниками документов системы качества, а также правил сертификации АТ и требований к летной годности и охране окружающей среды;

(17) процедуру периодической оценки знаний и навыков работников, а также оформления и учета результатов указанной оценки;

(18) процедуру взаимодействия с Независимой инспекцией и Уполномоченным органом;

(19) процедуру формирования перечня комплектующих изделий, предназначенных для установки на образец АТ (воздушное судно, авиационный двигатель, воздушный винт, оборудование управления и контроля БАС) и контроля применения комплектующего изделия на образце АТ;

(20) процедуру формирования, учета, хранения и обращения перечня комплектующих изделий, входящих в типовую конструкцию, с идентификацией в данном перечне версий программного обеспечения комплектующего изделия;

(21) процедуру обеспечения качества поставляемых компонентов, материалов и предоставляемых услуг по разработке компонентов соисполнителями, которая содержит формирование и оформление требований к характеристикам разрабатываемых компонентов и выбор, контроль организаций, поставляющих компоненты и материалы для изготовления опытных образцов АТ;

(22) процедуру изготовления и управления конфигурацией опытных образцов АТ, которая содержит:

- определение подразделений Заявителя, ответственных за контроль изготовления опытных образцов АТ;

- контроль соответствия конструкторской документации опытных образцов АТ, в том числе изготавливаемых силами сторонних организаций;

- разработку и оформление документов (формуляр, паспорт или эквивалентный им документ), удостоверяющих соответствие экземпляра изделия, предназначенного для проведения конкретного вида сертификационных работ, конструкторской документации, в том числе экземпляров изготавливаемых силами сторонних организаций;

(23) процедуру формирования, учета, хранения и обращения перечня особо ответственных элементов конструкции, входящих в типовую конструкцию;

(24) процедуру надзора за серийным производством сертифицированных образцов АТ, оформления его результатов и последующего контроля устранения выявленных недостатков.

Детальное описание процедур, которые должны содержаться в Руководстве Разработчика, излагаются в нормативных документах организации, на которые дается ссылка в Руководстве Разработчика. В этом случае вместе с копией Руководства должны предоставляться копии стандартов организации, на которые имеется ссылка в Руководстве Разработчика.

(d) Руководство по качеству;

(e) Руководство по управлению безопасностью полетов (для Разработчика воздушных судов, БАС, авиационных двигателей и воздушных винтов), которое должно включать процедуры:

(189) получения и обработки информации о событиях (авиационных происшествиях, серьезных инцидентах, инцидентах, отказах, повреждениях), рисках и факторах опасности при производстве и эксплуатации АТ;

(190) учета и анализа данных о рисках и факторах опасности, с целью разработки и внедрения корректирующих и предупреждающих мероприятий;

(191) информирования Уполномоченного органа об отказах, повреждениях, дефектах и других событиях, которые привели или могут привести к небезопасным состояниям АТ;

(192) разработки и представления в Уполномоченный орган технических решений для издания им директив летной годности;

(193) своевременного принятия мер по реализации технических решений, предусмотренных директивами летной годности.

#### **21.245 Требования для получения Сертификата Разработчика**

Заявитель должен продемонстрировать и подтвердить Уполномоченному органу соответствие требованиям пунктов 21.239 и 21.243, а также:

(a) количество персонала во всех подразделениях является достаточным, а сам персонал обладает опытом и соответствующей компетенцией для выполнения возложенных на него обязанностей, и что наряду с размещением сотрудников, оснащенностью их рабочих мест, зданиями и оборудованием, обеспечивает создание АТ, соответствующей требованиям летной годности и охраны окружающей среды, и последующее обеспечение такого соответствия в процессе эксплуатации АТ;

(b) существует непрерывное взаимодействие между подразделениями, а также внутри подразделений, в отношении вопросов летной годности и охраны окружающей среды.

(c) руководство и специалисты Разработчика обязаны знать и соблюдать требования Правил и положения руководств.

#### **21.247 Изменения в системе обеспечения качества АТ и управления безопасностью полетов**

(III) После выдачи Сертификата Разработчика каждое изменение в системе обеспечения качества АТ и Системе управлению безопасностью полетов, которое влияет на соответствие организации требованиям Правил или на оценку соответствия АТ требованиям к летной годности и охране окружающей среды, должно быть оценено Держателем Сертификата Разработчика с целью установления того, что Разработчик продолжит отвечать требованиям Правил после реализации этого изменения.

(mmmm) Информация об изменениях и их оценка, согласованные с Независимой инспекцией, представляются Держателем Сертификата Разработчика в течение десяти рабочих дней с момента внесения указанных изменений в Уполномоченный орган.

(nnnn) На основании анализа полученной информации Уполномоченный орган принимает решение о возможности сохранения действия Сертификата Разработчика.

(oooo) О принятом решении Уполномоченный орган уведомляет Держателя Сертификата Разработчика.

(rrrr) В случае принятия решения о том, что Разработчик не отвечает требованиям Правил, Разработчику необходимо подать заявку согласно п. 21.234 Правил.

### **21.249 Передача Сертификата Разработчика**

Сертификат Разработчика передаче не подлежит.

### **21.251 Область действия Сертификата Разработчика**

Область действия Сертификата Разработчика оформляется в виде приложения к Сертификату Разработчика Уполномоченным органом и является неотъемлемой частью Сертификата Разработчика. Форма Сертификата Разработчика, приложения к сертификату Разработчика и перечня разрешенных работ представлена в Приложении 2 Правил.

Область действия Сертификата Разработчика должна содержать перечисление видов конструкторских работ, виды и категории разрабатываемой АТ, типы разработанной АТ, имеющей Сертификаты типа/Дополнительные сертификаты типа, Свидетельства о годности или Одобрительные письма, Разработчиком которых является организация на основании выданного Сертификата Разработчика.

### **21.253 Изменение Сертификата Разработчика**

Каждое изменение Сертификата Разработчика или области его действия, запрашиваемое Держателем Сертификата Разработчика, подлежит одобрению Уполномоченным органом. Заявка подается Держателем Сертификата Разработчика по установленной форме согласно пункту 21.234 Правил.

Изменение вносится Уполномоченным органом, если установлено, что Разработчик соответствует требованиям Правил.

Держатель Сертификата Разработчика при изменении юридического статуса организации или переименования места расположения деятельности должен обратиться в Уполномоченный орган с соответствующим обращением для внесения изменения в Сертификат Разработчика.

В случае внесения изменений в Сертификат Разработчика ранее выданный Сертификат Разработчика подлежит возврату в Уполномоченный орган.

### **21.257 Проверка организации Разработчика**

В целях выдачи, подтверждения действия или изменения Сертификата Разработчика Уполномоченный орган проводит выездную проверку организации Разработчика для установления соответствия требованиям Правил.

Разработчик должен обеспечить Уполномоченному органу возможность проведения проверок его соисполнителей, необходимых для определения соответствия требованиям Правил и контроля за поддержанием этого соответствия.

Для проведения проверки приказом Уполномоченного органа создаётся комиссия. Состав комиссии определяется руководителем Уполномоченного органа

из специалистов Уполномоченного органа, представителей Авиарегистра с возможным привлечением Сертификационных центров.

Проверка осуществляется с использованием контрольных карт, в которых указывается соответствие или несоответствие Заявителя требованиям Правил. Образец контрольных карт утверждается руководителем Уполномоченного органа и публикуется на официальном сайте Уполномоченного органа в информационно-телекоммуникационной сети «Интернет».

Заполнение контрольных карт осуществляется членами комиссии в процессе проверки с выездом по адресу в месте (местах) деятельности Заявителя. На основании заполнения контрольных карт по результатам проверки оформляются Перечни несоответствий Правилам.

### **21.258 Выводы о соответствии**

(а) При обнаружении в процессе проверки Заявителя несоответствий требованиям Правил, они классифицируются Уполномоченным органом следующим образом:

(194) уровень «1» - несоответствия, которые могут привести к несоответствию АТ требованиям Правил и которые могут негативно повлиять на обеспечение ее летной годности;

(195) уровень «2» - несоответствия, не влияющие непосредственно на обеспечение летной годности АТ и представляющие собой отсутствие установленных процедур, либо систематическое невыполнение установленных стандартов и процедур;

(196) уровень «3» - несоответствия, которые потенциально могут привести к отклонениям уровня «1» или «2».

(b) Уполномоченный орган уведомляет Заявителя о выявленных несоответствиях.

(c) После получения уведомления Заявитель должен разработать План мероприятий, направленных на устранение несоответствий. План утверждается руководителем Заявителя, согласовывается с Независимой инспекцией и одобряется Уполномоченным органом.

При этом:

(197) устранение несоответствий 1-го и 2-го уровня является необходимым условием для принятия Уполномоченным органом решения о выдаче Сертификата Разработчика или подтверждения его действия.

Для Держателя Сертификата Разработчика устранение таких несоответствий выполняется в период, не превышающий 21 рабочий день после получения уведомления Уполномоченного органа;

(198) срок устранения несоответствий 3-го уровня определяется Планом мероприятий и не должен превышать трех-шести месяцев. В отдельных случаях, в зависимости от характера обнаруженного отклонения, Уполномоченный орган по мотивированному обоснованию Разработчика может увеличить срок его устранения;

(d) Результаты выполненных корректирующих мероприятий отражаются в Отчете по устранению несоответствий, который утверждается руководителем Разработчика, согласовывается с Независимой инспекцией и представляется в

Уполномоченный орган с приложением комплекта доказательной документации, подтверждающей устранение несоответствий.

(к) При выявлении несоответствий 1-го или 2-го уровня Сертификат Разработчика может быть приостановлен, область его действия может быть ограничена, либо Сертификат Разработчика может быть аннулирован Уполномоченным органом.

(l) По результатам рассмотрения комиссией Отчета по устранению выявленных несоответствий и доказательной документации к нему, представленных Заявителем, оформляется акт, который подписывается членами комиссии, осуществившими проверку в соответствии с формой установленной Уполномоченным органом.

(m) О принятом решении Уполномоченный орган извещает Держателя Сертификата Разработчика.

### **21.259 Действие Сертификата Разработчика**

(qqqq) Сертификат Разработчика выдается на неограниченный срок.

Для подтверждения действия Сертификата Разработчика Уполномоченный орган с участием Авиарегистра и аккредитованных Сертификационных центров с периодичностью один раз в три года проводит обследование организации Разработчика на основании Заявки этой организации, подаваемой за 90 дней до начала срока периодической проверки, в Уполномоченный орган.

(rrrr) Сертификат Разработчика прекращает действие, если Разработчик - Держатель Сертификата Разработчика - ликвидирован.

(ssss) Сертификат Разработчика может быть приостановлен или аннулирован Уполномоченным органом если:

(199) Разработчик не обеспечивает выполнение требований Правил:

(200) Разработчик не обеспечивает Уполномоченному органу возможности проведения необходимых проверок, в том числе соисполнителей Разработчика;

(201) У Уполномоченного органа имеются данные о том, что Держатель Сертификата Разработчика не обеспечивает надлежащий контроль за сертифицированной АТ;

(202) Держатель Сертификата Разработчика отказался от выполнения своих обязанностей, указанных в Правилах.

(g) О решении приостановить или прекратить действие Сертификата Разработчика Уполномоченный орган уведомляет Держателя Сертификата Разработчика.

(h) В случае прекращения действия Сертификата Разработчика Сертификат Разработчика подлежит возврату в Уполномоченный орган.

### **21.259А Подтверждение действия Сертификата Разработчика**

В целях контроля над обеспечением соответствия требованиям к лётной годности и к охране окружающей среды типовой конструкции гражданского воздушного судна, авиационного двигателя или воздушного винта либо изменения их типовых конструкций, для контроля за соответствием Держателя Сертификата Разработчика требованиям Правил Уполномоченный орган проводит периодические проверки в соответствии с пунктами 21.257, 21.258 Правил один раз

в три года по Заявке Разработчика, направленной в Уполномоченный орган согласно пункту 21.234 Правил.

Уполномоченным органом формируется и ведётся дело Разработчика, в которое включаются следующие документы:

- Заявка на получение Сертификата Разработчика и прилагаемые к Заявке документы;
- решения об отказе в выдаче Сертификата Разработчика, о приостановлении, возобновлении действия и аннулировании Сертификата Разработчика;
- Контрольные карты, Перечни несоответствий, Акт проверки;
- копия Сертификата Разработчика, включая приложения к нему;
- копии уведомлений и других документов, связанных с выдачей Сертификата Разработчика.

Хранение дела Разработчика осуществляется Уполномоченным органом в течение действия Сертификата Разработчика, 5 лет после его аннулирования, либо, в случае отказа в выдаче Сертификата Разработчика, в течение 5 лет с момента подачи Заявки.

### **21.259В Возобновление действия Сертификата Разработчика**

Возобновление действия приостановленного Сертификата Разработчика осуществляется Уполномоченным органом после устранения Разработчиком причин, явившихся основанием для приостановки действия Сертификата Разработчика.

### **21.263 Полномочия Держателя Сертификата Разработчика**

Держатель Сертификата Разработчика, применительно к АТ, указанной в Области действия Сертификата Разработчика, и в соответствии с Правилами может:

- (26) осуществлять разработку и модификацию АТ с доказательством соответствия требованиям Правил;
- (27) классифицировать модификации АТ в качестве главных или второстепенных изменений;
- (28) сертифицировать второстепенные изменения АТ;
- (29) выпускать техническую документацию, обеспечивающую внедрение второстепенных изменений, без одобрения Уполномоченного органа (кроме документов, непосредственно одобряемых Уполномоченным органом);
- (30) определять условия обеспечения безопасности полета для выдачи разрешения на полет воздушным судам, временно не соответствующим требованиям летной годности;
- (31) утверждать ремонтную документацию и ее изменения.

### **21.265 Обязанности Держателя Сертификата Разработчика**

Держатель Сертификата Разработчика должен:

- (1) поддерживать систему обеспечения качества АТ и Систему управления безопасностью полетов в состоянии, соответствующем актуальному распределению ответственности и процедурам деятельности персонала в Разработчика;

(2) обеспечивать использование Руководства по качеству и Руководства по управлению безопасностью полетов Руководства Разработчика как основного руководящего документа;

(3) контролировать соответствие сертифицированной АТ требованиям летной годности и охраны окружающей среды и отсутствие небезопасных состояний этой техники;

(4) осуществлять контроль за производством, эксплуатацией и ремонтом АТ;

(5) поддерживать систему учета и анализа данных об отказах, неисправностях, дефектах и других авиационных событиях, с целью разработки и внедрения корректирующих мероприятий. Разработчик - Держатель Сертификата типа, Сертификата типа ограниченной категории, Дополнительного сертификата типа или другого одобрительного документа, которые выданы согласно Правилам, должен иметь систему сбора, изучения и анализа отчетов и информации, относящейся к отказам, неисправностям и дефектам или другим событиям, которые вызывают или могут вызвать отрицательное воздействие на летную годность АТ, подпадающей под действие Сертификата типа, Сертификата типа ограниченной категории, Дополнительного сертификата типа или другого одобрительного документа. Информация об указанной системе должна быть доступна всем известным эксплуатантам АТ.

(6) информировать Уполномоченный орган об отказах, неисправностях, дефектах и других авиационных событиях, которые привели или могут привести к небезопасным состояниям АТ; Разработчик - Держатель Сертификата типа, Сертификата типа ограниченной категории, Дополнительного сертификата типа или другого одобрительного документа, которые выданы согласно Правилам, должен представлять Уполномоченному органу отчеты о любых известных ему отказах, неисправностях, дефектах или других событиях, связанных с АТ, подпадающими под действие Сертификата типа, Сертификата типа ограниченной категории, Дополнительного сертификата типа или другого одобрительного документа, которые привели или могут привести к нарушению безопасности полетов. Указанные отчеты должны быть сделаны в сроки, форме и способом, установленными Уполномоченным органом.

Если событие происходит в результате недостатка разработки или производства, Держатель Сертификата типа, Сертификата типа ограниченной категории, Дополнительного сертификата типа или другого одобрительного документа, которые выданы согласно Правилам, или изготовитель, при необходимости, должны изучить причину указанного события и сообщить Уполномоченному органу результаты своего расследования и меры, которые они принимают или предполагают принять для устранения выявленного недостатка.

Если Уполномоченный орган устанавливает, что для устранения недостатка требуется принять определенные меры, Держатель Сертификата типа, Сертификата типа ограниченной категории, Дополнительного сертификата типа или другого одобрительного документа, которые выданы согласно Правилам, должен представить в Уполномоченный орган соответствующие данные.

(7) обеспечивать разработку и представление в Уполномоченный орган технических решений для издания им Директив летной годности, своевременно

принимать меры по реализации технических решений, предусмотренных Директивами летной годности Уполномоченного органа;

(8) информировать Уполномоченный орган об изменениях:

- в системе обеспечения качества АТ и Системе управления безопасностью полетов;

- которые могут потребовать корректировки данных, указанных в Сертификате разработчика;

(9) обеспечивать Уполномоченному органу возможность проведения периодических проверок с целью подтверждения действия Сертификата разработчика.

[«Необходимо наличие процедуры сертификации производства компонентов авиационной техники, которая была в предыдущей версии (ред. 2013) Авиационных правил АП-21 – раздел К», [2]]

## РАЗДЕЛ L - СЕРТИФИКАЦИЯ ЭКСПОРТИРУЕМОЙ АВИАЦИОННОЙ ТЕХНИКИ

### 21.321 Применимость

(tttt) Данный Раздел определяет процедуры взаимодействия с уполномоченным органом государства импортера, а также процедуры выдачи Уполномоченным органом Экспортных сертификатов летной годности и Экспортных одобрений на новые экземпляры АТ.

(uuuu) Экспортные сертификаты выдаются на воздушные суда, авиационные двигатели и воздушные винты, тип которых сертифицирован Уполномоченным органом.

(vvvv) Экспортные одобрения выдаются на компоненты II и III классов, сертифицированные Уполномоченным органом.

(wwww) В том случае, когда в государстве изготовителя действуют национальные правила выдачи Экспортных сертификатов летной годности и Экспортных одобрений, то указанные документы выдаются соответствующим уполномоченным органом этого государства в соответствии с национальными правилами.

### 21.323 Взаимодействие с уполномоченным органом государства импортера АТ

(xxxx) Уполномоченный орган и уполномоченный орган государства импортера определяют процедуры сертификации экспортируемой АТ.

(yyyy) Указанные процедуры должны содержать требования к летной годности и охране окружающей среды, а также положения, выполнение которых считается достаточным для выдачи уполномоченным органом государства импортера Сертификата типа/Одобрительного документа на экспортируемую АТ.

(zzzz) В том случае, если уполномоченный орган государства импортера представит дополнительные технические требования, содержащие требования к летной годности и охране окружающей среды применительно к типу экспортируемой АТ, Держатель Сертификата типа обеспечивает выполнение



указанных условий, включая проведение дополнительных сертификационных работ, с оформлением необходимой конструкторской, доказательной и эксплуатационной документации.

### **21.327 Подача Заявки**

(g) Изготовитель нового экземпляра АТ должен подать в Уполномоченный орган Заявку на получение Экспортного сертификата или Экспортного одобрения.

Заявка составляется по форме, опубликованной на официальном сайте Уполномоченного органа в информационно-телекоммуникационной сети «Интернет».

(h) К Заявке должны быть приложены:

(203) Заявление о соответствии изготовленного экземпляра требованиям государства импортера;

(204) Свидетельство о выполнении применимых к данному экземпляру Директив летной годности;

(205) информация о наработке экземпляра в процессе приемо-сдаточных испытаний;

(206) подтверждение укомплектованности экземпляра эксплуатационной документацией.

### **21.329 Действие Экспортного сертификата**

(aaaaa) Экспортный сертификат удостоверяет, что экспортируемый экземпляр относится к сертифицированному Уполномоченным органом типу АТ и соответствует требованиям государства импортера к летной годности и охране окружающей среды.

(bbbbb) Экспортный сертификат не является документом, разрешающим эксплуатацию экспортируемой АТ.

**(РАЗДЕЛ М - не применяется)**

## **РАЗДЕЛ N - СЕРТИФИКАЦИЯ ИНОСТРАННЫХ ОБРАЗЦОВ АВИАЦИОННОЙ ТЕХНИКИ**

### **21.500 Применимость**

(sssss) Данный Раздел определяет процедуры сертификации Уполномоченным органом иностранных образцов АТ (далее - иностранный образец).

(dddddd) Иностранные очень легкие самолеты с максимальной взлетной массой не более 750 кг и винтокрылые аппараты с максимальной взлетной массой не более 600 кг, имеющие сертификат типа государства Разработчика, не подлежат обязательной сертификации Уполномоченным органом.

(eeee) Иностранный образец АТ, заявляемый на сертификацию в Уполномоченный орган, должен иметь Сертификат типа, выданный уполномоченным органом государства Разработчика (первоначальный Сертификат типа), или находиться в процессе первоначальной сертификации.

### **21.501 Взаимодействие с уполномоченным органом государства разработчика иностранного образца**

Уполномоченный орган и уполномоченный орган государства Разработчика определяют процедуры сертификации иностранных образцов.

Указанные процедуры должны содержать условия распространения требований Авиационных правил к летной годности и охране окружающей среды на иностранный образец, а также положения, выполнение которых считается достаточным для выдачи Уполномоченным органом Сертификата типа/Одобрительного документа на иностранный образец.

### **21.502 Подача Заявки**

(i) Заявка на получение Сертификата типа на иностранный образец подается в Уполномоченный орган Разработчиком иностранного образца.

(j) К Заявке прилагаются:

(207) сопроводительное письмо уполномоченного органа государства Разработчика;

(208) копия первоначального Сертификата типа с Картой данных, если первоначальная сертификация завершена;

(209) описание типовой конструкции образца;

(210) Сертификационный базис образца;

(5) эксплуатационная документация.

(c) Заявка и прилагаемые к ней документы представляются в Уполномоченный орган на русском или английском языке.

### **21.503 Принятие Заявки**

(ffff) Заявка на сертификацию иностранного образца принимается Уполномоченным органом при наличии официального обращения потенциального потребителя (эксплуатанта или покупателя) о намерении эксплуатировать эту АТ. В обращении должны также указываться предполагаемые сроки начала эксплуатации.

(ggggg) По результатам рассмотрения Заявки, прилагаемой к ней документации и обращения потенциального потребителя, Уполномоченный орган направляет Заявителю и уполномоченному органу государства Разработчика уведомление о принятии Заявки на получение Сертификата типа/Одобрительного документа на иностранный образец.

### **21.504 Требования к летной годности и охране окружающей среды**

Уполномоченный орган может предъявить к иностранному образцу дополнительные требования к летной годности и охране окружающей среды по отношению к сертификационному базису государства Разработчика.

### **21.505 Сертификационный базис**

Сертификационный базис Уполномоченного органа на иностранный образец формируется на основе требований Авиационных правил, действующих на дату

подачи Заявки в Уполномоченный орган, и предъявленных Уполномоченным органом дополнительных технических требований, если иное не предусмотрено международными соглашениями в области сертификации летной годности.

### **21.506 Проведение сертификации**

(a) Заявитель устанавливает соответствие типовой конструкции образца требованиям сертификационного базиса Уполномоченного органа по результатам дополнительных сертификационных работ, оформляет и одобряет в уполномоченном органе государства Разработчика доказательную документацию. Уполномоченный орган государства Разработчика от имени Уполномоченного органа одобряет дополнения (изменения) эксплуатационной документации.

(b) По результатам рассмотрения представленной Заявителем при поддержке уполномоченного органа государства Разработчика конструкторской, доказательной и эксплуатационной документации, Авиарегистр готовит Заключение, на основании которого Уполномоченный орган принимает решение о выдаче Сертификата типа/Одобрительного документа на иностранный образец.

## **РАЗДЕЛ О - КВАЛИФИКАЦИЯ КОМПЛЕКТУЮЩИХ ИЗДЕЛИЙ**

### **21.601 Общие положения. Виды Одобрений КИ**

(a) На КИ категории А Уполномоченным органом выдаются:

- (1) Свидетельство о годности КИ (СГКИ);
- (2) Одобрительное письмо на КИ (ОПКИ).

(s) Выдача СГКИ означает, что в ходе квалификационных испытаний определена типовая конструкция КИ и установлено ее соответствие требованиям Квалификационного базиса. КИ, на которое выдано СГКИ, может устанавливаться на любом образце при условии соблюдения ограничений, указанных в Декларации о конструкции и характеристиках (ДКХ) КИ.

(t) Выдача ОПКИ означает, что в ходе квалификационных испытаний определена типовая конструкция КИ и установлено ее соответствие требованиям Квалификационного базиса. КИ, на которое выдано ОПКИ, может устанавливаться на конкретном изделии в соответствии с конструкторской документацией Разработчика образца при условии соблюдения ограничений, указанных в ДКХ КИ.

### **21.602 Заявка на выдачу СГКИ, ОПКИ**

(k) Организация, разрабатывающая КИ подает в Уполномоченный орган Заявку на получение СГКИ или ОПКИ. Если Заявитель подает Заявку впервые, Уполномоченным органом назначается Независимая инспекция в организации Заявителя. В случае, если Заявитель не является Разработчиком, то Заявка на получение СГКИ или ОПКИ должна быть подана одновременно с Заявкой на получение Сертификата Разработчика.

(l) В Заявке на получение СГКИ или ОПКИ указывается:

- полное и, если имеется, сокращённое наименование организации-Заявителя, в том числе фирменное наименование, организационно-правовая форма, адрес места регистрации и местонахождения, идентификационный номер налогоплательщика (далее - ИНН), номер телефона и адрес электронной почты юридического лица;
- наименование авиационной техники;
- требуемое действие - выдача СГКИ или ОПКИ;

Заявка подписывается лицом, имеющим право действовать от имени заявителя в соответствии с законодательством Российской Федерации.

К Заявке прилагаются:

- спецификация КИ, которая должна содержать описание основных технических характеристик КИ и эксплуатационные ограничения;
- проект Квалификационного базиса;
- проект План-графика квалификационных работ.

(o) Уполномоченный орган уведомляет Заявителя о принятии Заявки и организует выполнение квалификационных работ.

(p) Заявка на получение СГКИ или ОПКИ действительна на срок не более 3 лет.

(q) Если СГКИ/ОПКИ не было выдано в указанный срок или Заявитель убеждается в том, что Одобрение не может быть получено в период действия Заявки, Заявитель должен подать новую Заявку с обоснованием причин задержки работ.

При этом Квалификационный базис данного КИ может быть пересмотрен по решению Уполномоченного органа.

### **21.603 Квалификационный базис**

Основой Квалификационного базиса являются Квалификационные требования. По инициативе Заявителя и/или Авиарегистра в Квалификационный базис могут также включаться Специальные технические условия.

Квалификационный базис КИ, заявленного на получение ОПКИ, должен учитывать особенности установки и функционирования КИ на образце и должен быть согласован с Разработчиком образца, на который устанавливается КИ.

### **21.604 Этап макета КИ**

(hhhhh) Необходимость проведения этапа макета КИ определяется Авиарегистром по результатам рассмотрения приложенных к заявке документов.

(iiii) Проведение этапа макета КИ обеспечивает Заявитель. До начала этапа макета КИ Заявитель направляет в Уполномоченный орган, Авиарегистр уведомление о готовности к проведению этапа макета. Уведомление должно быть согласовано с Независимой инспекцией в организации Заявителя.

(jjjj) Работы на этапе макета КИ проводит макетная комиссия, состав которой утверждается Уполномоченным органом с учетом предложений Заявителя и Авиарегистра.

(kkkkk) Основными задачами макета КИ являются:

(31) ознакомление с конструкцией КИ с целью определения объема и методов проведения квалификационных испытаний;

(32) определение полноты и достаточности Квалификационного базиса КИ;

(33) рассмотрение Плана-графика квалификационных испытаний КИ;

(n) По результатам этапа макета КИ Комиссия оформляет Протокол, содержащий оценку выполнения задач макета (21.604(d)), а также мероприятия по устранению выявленных недостатков.

(o) Заключение Протокола макетной комиссии подписывается членами Комиссии. Протокол макетной комиссии согласовывается Заявителем и

Независимой инспекцией в организации Заявителя и утверждается Председателем макетной комиссии.

### **21.605 Квалификационные испытания**

(а) Целями квалификационных испытаний являются:

(211) установление типовой конструкции КИ и ее соответствия требованиям Квалификационного базиса;

(212) определение эксплуатационных ограничений, в пределах которых установлено соответствие.

(и) До начала квалификационных испытаний Заявитель должен представить в Авиарегистр Уведомление о готовности КИ и его эксплуатационной документации к проведению квалификационных испытаний, согласованное Независимой инспекцией в организации Заявителя.

(v) Квалификационные испытания КИ проводятся Авиарегистром совместно с Заявителем. Авиарегистр может привлекать Сертификационные центры для экспертных оценок.

Если в процессе квалификационных испытаний КИ категории А выявлены несоответствия требованиям Квалификационного базиса, то Заявитель:

- представляет на рассмотрение в Авиарегистр материалы квалификационных испытаний КИ категории А, связанные с выявленными несоответствиями;
- разрабатывает решения по устранению выявленных несоответствий;
- реализует решения по устранению выявленных несоответствий и демонстрирует Авиарегистру результаты реализации принятых мер.

Если выявленное несоответствие угрожает безопасности проведения квалификационных испытаний КИ категории А, Заявитель приостанавливает проведение квалификационных испытаний КИ категории А и принимает меры, направленные на устранение несоответствия и обеспечение безопасного продолжения квалификационных испытаний КИ категории А.

(w) Квалификационные испытания КИ могут включать стендовые, наземные, летные испытания, моделирование и аналитические работы, проводимые в целях, указанных в 21.605(а).

(х) Программа квалификационных испытаний КИ разрабатывается Заявителем, согласовывается Независимой инспекции. Авиарегистр проводит экспертизу программы квалификационных испытаний КИ, по результатам экспертизы готовит Заключение. На основании Заключения Уполномоченный орган утверждает программу квалификационных испытаний КИ. Для КИ, заявленного на получение ОПКИ, Программа согласовывается также с Разработчиком образца, на который оно устанавливается.

(у) По результатам квалификационных испытаний Заявитель оформляет:

- (34) Акт квалификационных испытаний КИ;
- (35) Таблицу соответствия требованиям Квалификационного базиса;
- (36) Квалификационный базис КИ, откорректированный по результатам квалификационных испытаний;
- (37) Декларацию о конструкции и характеристиках КИ;
- (38) Эксплуатационную документацию КИ, откорректированную по результатам квалификационных испытаний;
- (39) Технические условия на КИ.

(g) Акт квалификационных испытаний КИ утверждается Заявителем, согласовывается Независимой инспекцией. Акт квалификационных испытаний КИ, заявленного на получение ОПКИ, должен согласовываться также с Разработчиком образца, на который устанавливается КИ.

(h) Декларация о конструкции и характеристиках утверждается Заявителем и согласовывается Независимой инспекцией.

(i) Авиареги́стр проводит экспертизу акта квалификационных испытаний КИ, декларации о конструкции и характеристиках и Квалификационного базиса. Для проведения экспертизы Авиареги́стр может привлекать Сертификационные центры для экспертных оценок. По результатам экспертизы Авиареги́стр готовит Заключение. На основании Заключения Уполномоченный орган утверждает акт квалификационных испытаний КИ, декларацию о конструкции и характеристиках и квалификационный базис.

### **21.606 Выдача Одобрения**

(III) После завершения квалификационных испытаний КИ Авиареги́стр оформляет Заключение. Заявитель направляет в Уполномоченный орган Представление на получение СГКИ/ОПКИ с приложением документов, указанных в 21.605(e) и 21.605(f), и Уведомление, согласованное с Независимой инспекцией, о том, что рабочая конструкторская документация откорректирована по результатам квалификационных испытаний, отражает типовую конструкцию, подготовлена для производства КИ, утверждена и хранится у Заявителя.

(mmmm) На основании результатов рассмотрения Заключения, Представления и Уведомления Уполномоченный орган принимает решение о выдаче СГКИ/ОПКИ.

### **21.607 Одобрение импортируемых КИ**

Одобрение импортируемых КИ проводится в соответствии с разделом N Правил.

### **21.608 Модификации КИ**

(nnnn) Модификации типовой конструкции КИ, получивших СГКИ/ОПКИ, подлежат классификации в качестве главных или второстепенных.

(oooo) Классификация модификаций осуществляется в порядке, предусмотренном Инструкцией о порядке одобрения модификаций типовой конструкции КИ, оформленной Разработчиком КИ, согласованной с Независимой инспекцией, Авиареги́стром и одобренной Уполномоченным органом.

(pppp) Одобрение главных изменений типовой конструкции КИ, получивших СГКИ/ОПКИ и выдача Дополнений к СГКИ/ОПКИ осуществляется по процедуре, указанной в данном Разделе. При этом Уполномоченный орган определяет применимость действующих на момент принятия Заявки Квалификационных требований.

(qqqq) Сертификацию второстепенных изменений типовой конструкции КИ осуществляет Держатель СГКИ/ОПКИ в порядке, предусмотренном Инструкцией о порядке одобрения модификаций типовой конструкции КИ.

Перечень второстепенных изменений направляется Держателем СГКИ/ОПКИ ежеквартально в Уполномоченный орган. Уполномоченный орган рассматривает классификацию модификаций, согласовывает ее и может перевести второстепенное изменение в ранг главного.

### **(РАЗДЕЛ P - не применяется)**

## **РАЗДЕЛ Q - ИДЕНТИФИКАЦИЯ ИЗДЕЛИЙ АВИАЦИОННОЙ ТЕХНИКИ**

### **21.801 Область применения**

В данном разделе устанавливаются требования к идентификации экземпляров воздушных судов, авиационных двигателей, воздушных винтов и их компонентов, а также к порядку изменения идентификационной информации.

### **21.802 Общие требования к идентификации**

(rrrrr) Разработчик должен предусмотреть в конструкторской документации, а Изготовитель обеспечить идентификацию каждого выпущенного изделия путем установки на нем опознавательной таблички или нанесения маркировки.

(sssss) Опознавательная табличка должна быть установлена таким образом, чтобы она была доступна и четко видна. Табличка не должна повреждаться или смещаться в ходе эксплуатации.

(ttttt) Допускается разнесение требуемой идентификационной информации на несколько опознавательных табличек. При этом они должны быть установлены в соответствии с требованиями 135(б).

### **21.803 Изменение идентификационной информации**

(uuuuu) Не допускается внесение изменений и/или удаление идентификационной информации, нанесенной на изделие или на его опознавательную табличку, а также ее демонтаж, кроме случаев, регламентированных в эксплуатационной документации.

(vvvvv) Не допускается установка опознавательной таблички, демонтированной при проведении работ по техническому обслуживанию или ремонту, на изделие иное, чем то, с которого она была демонтирована.

### **21.804 Идентификация воздушных судов, авиационных двигателей и воздушных винтов**

(a) Каждый экземпляр воздушного судна, авиационного двигателя, вспомогательного двигателя и воздушного винта должен быть идентифицирован посредством установки на него опознавательной таблички, изготовленной из огнестойкого материала, с информацией, нанесенной штамповкой, гравировкой, травлением или другим методом, определенным в конструкторской документации. Опознавательная табличка и информация на ней должны сохраняться при авиационном происшествии или инциденте.

(b) Состав информации на опознавательной табличке:

(9) наименование или логотип Изготовителя;

(10) обозначение изделия;

(11) заводской номер изделия, присвоенный Изготовителем;

- (12) номер Сертификата типа;
- (13) номер Сертификата об изготовителя.

Нанесение на опознавательную табличку любой другой информации подлежит согласованию с Уполномоченным органом.

(r) Опознавательная табличка воздушного судна должна быть установлена на внешней поверхности фюзеляжа в зоне задней входной двери или в хвостовой части и быть читаема с земли в стояночном положении воздушного судна.

(s) Опознавательная табличка авиационного двигателя должна быть установлена в доступном для прочтения месте.

Требования к идентификации модулей авиационного двигателя модульной конструкции определяются Разработчиком двигателя по согласованию с Уполномоченным органом.

(t) Опознавательная табличка воздушного винта должна быть установлена на некритических поверхностях.

### **21.805 Идентификация КИ**

(a) Каждый экземпляр КИ категории А должен быть идентифицирован посредством установки на него опознавательной таблички, содержащей следующую информацию, нанесенную методом, определенным Разработчиком КИ в конструкторской документации:

- (14) наименование или логотип Изготовителя;
- (15) наименование и обозначение КИ;
- (16) заводской номер изделия, присвоенный Изготовителем;
- (17) номер версии программного обеспечения (при наличии);
- (18) номер Свидетельства о годности КИ;
- (19) номер Сертификата изготовителя.

(z) В случае, если конструкция КИ не позволяет установить опознавательную табличку, содержащую все требуемые 21.805(a) данные, допускается указывать идентификационную информацию в сопроводительной документации КИ.

(aa) Идентификация экземпляров КИ категории Б должна осуществляться в соответствии с требованиями, установленными Разработчиком КИ в конструкторской документации.

### **21.806 Идентификация компонентов II класса**

(a) Компоненты II класса должны быть идентифицированы методом, указанным в конструкторской документации, с обозначением следующей информации:

- (40) наименование или логотип Изготовителя;
- (41) обозначение и/или чертежный номер компонента;
- (42) заводской номер компонента, присвоенный Изготовителем;
- (43) обозначение изделия АТ, элементом конструкции которого является компонент;
- (44) номер Сертификата изготовителя (при наличии).

(b) В случае, если размеры или исполнение компонента не позволяют маркировать его указанной информацией в полном объеме, допускается внесение идентификационной информации в сопроводительную документацию компонента.



### **21.807 Идентификация особо ответственных элементов конструкции**

Каждый изготовленный элемент конструкции, отнесенный Разработчиком образца АТ к особо ответственному, должен быть идентифицирован путем нанесения следующей информации, методом, определенным в конструкторской документации:

- (20) чертежный номер;
- (21) заводской номер, присвоенный Изготовителем.

[«Необходимо предусмотреть форму и процедуру заполнения «Заявки на выдачу (продление, подтверждение действия) Сертификата одобрения производства организации/Разрешения на производство/Расширения перечня разрешенных работ к Сертификату одобрения производственной организации», [2]].

[«Не предусмотрена возможность обжалования действий (решений) уполномоченного органа или Авиарегистра в случае несогласия с ними – в какой орган следует обращаться – в ICAO?», [5]].

Приложение 1

# **СЕРТИФИКАТ**

**ОДОБРЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ОРГАНИЗАЦИИ**  
*PRODUCTION ORGANIZATION APPROVAL CERTIFICATE*

№ ФАВТ-И-\_\_

**НАСТОЯЩИЙ СЕРТИФИКАТ ОДОБРЕНИЯ**  
**ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ОРГАНИЗАЦИИ ВЫДАН**

*THIS CERTIFICATE ISSUED TO*

**ГОСУДАРСТВО ИЗГОТОВИТЕЛЯ**

*STATE OF MANUFACTURE*

**МЕСТО (МЕСТА) ДЕЯТЕЛЬНОСТИ**

*FACILITIES LOCATION*

**УДОСТОВЕРЯЕТСЯ, ЧТО ДЕРЖАТЕЛЬ НАСТОЯЩЕГО СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ ФЕДЕРАЛЬНЫХ АВИАЦИОННЫХ ПРАВИЛ, ЧАСТЬ 21, РАЗДЕЛ «G» И ОДОБРЕН В КАЧЕСТВЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ОРГАНИЗАЦИИ ПО ВИДАМ РАБОТ, УКАЗАННЫМ В ПРИЛОЖЕНИИ К НАСТОЯЩЕМУ СЕРТИФИКАТУ, КОТОРОЕ ЯВЛЯЕТСЯ ЕГО НЕОТЪЕМЛЕМОЙ ЧАСТЬЮ**

*IT IS HEREBY CERTIFIED THAT THE HOLDER OF THIS CERTIFICATE COMPLIES WITH THE FEDERAL AVIATION RULES, PART 21, SUBPART «G» REQUIREMENTS AND IS APPROVED AS PRODUCTION ORGANIZATION DEALING WITH SCOPE OF WORKS SPECIFIED IN THE ATTACHED «LIST OF APPROVED PRODUCTIONS» WHICH IS AN INTEGRAL PART OF THIS CERTIFICATE*

**НАСТОЯЩИЙ СЕРТИФИКАТ ЯВЛЯЕТСЯ БЕССРОЧНЫМ ПРИ УСЛОВИИ, ЧТО В ТЕЧЕНИЕ ЭТОГО СРОКА ИЗГОТОВИТЕЛЬ ОБЕСПЕЧИВАЕТ НЕПРЕРЫВНОЕ УДОВЛЕТВОРЕНИЕ УСЛОВИЯМ, ПРИ КОТОРЫХ БЫЛО ОДОБРЕНО ПРОИЗВОДСТВО, ИЛИ ЕСЛИ ОН НЕ БУДЕТ РАНЕЕ АННУЛИРОВАН ИЛИ ПРИОСТАНОВЛЕН**

*THIS CERTIFICATE IS VALID INDEFINITELY PROVIDED THAT THE PRODUCTION ORGANISATION KEEPS COMPLIANCE WITH CONDITIONS UNDER WHICH THIS CERTIFICATE WAS ISSUED OR UNLESS THIS CERTIFICATE IS REVOKED OR SUSPENDED*

**Должность:**  
*Title:*

**ЗАМЕСТИТЕЛЬ РУКОВОДИТЕЛЯ  
РОСАВИАЦИИ  
FATA DEPUTY DIRECTOR GENERAL  
М.П.**

**Дата выдачи:**  
*Date of issuance:*

**Подпись:**  
*Signature:*

\_\_\_\_\_  
*(инициалы, фамилия/Name, Surname)*

## ПРИЛОЖЕНИЕ К СЕРТИФИКАТУ

## ATTACHMENT TO PRODUCTION ORGANIZATION APPROVAL CERTIFICATE

№ ФАВТ-И-\_\_ от «\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_  
 № ФАВТ-И-\_\_ dated \_\_\_\_\_, 20\_\_

ПЕРЕЧЕНЬ РАЗРЕШЕННЫХ РАБОТ  
 LIST OF APPROVED PRODUCTIONS

| Вид работ<br><i>Productions</i> | Тип авиационной<br>техники<br><i>Aeronautical product type</i> | Документ об одобрении типовой конструкции,<br>дата выдачи<br><i>Type Design Approval Document, date of issue</i> |
|---------------------------------|--|--|
|                                 |  |  |
|                                 |  |  |

Должность:  
*Title:*

**ЗАМЕСТИТЕЛЬ РУКОВОДИТЕЛЯ  
 РОСАВИАЦИИ**  
*FATA DEPUTY DIRECTOR GENERAL*  
 М.П.

Дата выдачи:  
*Date of issuance:*

Подпись:  
*Signature:*

\_\_\_\_\_  
*(инициалы, фамилия/Name, Surname)*

**СЕРТИФИКАТ**  
**разработчика авиационной техники**  
*DESIGN ORGANIZATION CERTIFICATE*

№ ФАВТ-Р-\_\_

**НАСТОЯЩИЙ СЕРТИФИКАТ ВЫДАН**  
*THIS CERTIFICATE ISSUED TO*

**ГОСУДАРСТВО РАЗРАБОТЧИКА**  
*STATE OF DESIGN*

**МЕСТО ДЕЯТЕЛЬНОСТИ**  
*DESIGN ORGANISATION LOCATION*

**УДОСТОВЕРЯЕТ, ЧТО ДЕРЖАТЕЛЬ НАСТОЯЩЕГО СЕРТИФИКАТА  
СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ ФЕДЕРАЛЬНЫХ АВИАЦИОННЫХ ПРАВИЛ,  
ЧАСТЬ 21, РАЗДЕЛ «J» И ОДОБРЕН В КАЧЕСТВЕ ОРГАНИЗАЦИИ РАЗРАБОТЧИКА ПО  
ВИДАМ РАБОТ, УКАЗАННЫМ В ОБЛАСТИ ДЕЙСТВИЯ, КОТОРАЯ ЯВЛЯЕТСЯ  
НЕОТЪЕМЛЕМОЙ ЧАСТЬЮ НАСТОЯЩЕГО СЕРТИФИКАТА**

*IT IS HEREBY CERTIFIED THAT THE HOLDER OF THIS CERTIFICATE COMPLIES WITH THE AVIATION REGULATIONS, PART 21, SUBPART «J»  
REQUIREMENTS AND IS APPROVED AS DESIGN ORGANIZATION DEALING WITH SCOPE OF WORKS, WHICH IS AN INTEGRAL PART OF THIS  
CERTIFICATE*

**НАСТОЯЩИЙ СЕРТИФИКАТ ЯВЛЯЕТСЯ БЕССРОЧНЫМ ПРИ УСЛОВИИ, ЧТО В  
ТЕЧЕНИЕ ЭТОГО СРОКА РАЗРАБОТЧИК ОБЕСПЕЧИВАЕТ НЕПРЕРЫВНОЕ  
УДОВЛЕТВОРЕНИЕ УСЛОВИЯМ, ПРИ КОТОРЫХ СЕРТИФИКАТ БЫЛ ВЫДАН ИЛИ  
ЕСЛИ ОН НЕ БУДЕТ РАНЕЕ АННУЛИРОВАН ИЛИ ПРИОСТАНОВЛЕН**

*THIS CERTIFICATE IS VALID PROVIDING THAT THE DESIGN ORGANISATION KEEPS COMPLIANCE WITH CONDITIONS UNDER WHICH THE  
CERTIFICATE WAS ISSUED OR UNTIL THE CERTIFICATE IS REVOKED OR SUSPENDED*

**Должность: ЗАМЕСТИТЕЛЬ РУКОВОДИТЕЛЯ**  
*Title:* **РОСАВИАЦИИ**  
*FATA DEPUTY DIRECTOR GENERAL*  
м.п.

**Дата выдачи:**  
*Date of issuance:*

**Подпись:**  
*Signature:* \_\_\_\_\_  
(инициалы, фамилия/Name, Surname)

**ПРИЛОЖЕНИЕ К СЕРТИФИКАТУ**  
**ATTACHMENT TO CERTIFICATE**  
№ ФАВТ-Р-\_\_ от «\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_  
№ ФАВТ-Р-\_\_ dated \_\_\_\_\_, 20\_\_

**ОБЛАСТЬ ДЕЙСТВИЯ**  
**SCOPE OF WORKS**

**1. РАСПРОСТРАНЕНИЕ СЕРТИФИКАТА**

*SCOPE OF THE CERTIFICATE*

Сертификат распространяется на следующую деятельность:

**2. ВИДЫ И КАТЕГОРИИ АВИАЦИОННОЙ ТЕХНИКИ**

*AERONAUTICAL PRODUCTS, CATEGORIES*

**3. ТИПЫ АВИАЦИОННОЙ ТЕХНИКИ**

*LIST OF AERONAUTICAL PRODUCTS*

**4. ОГРАНИЧЕНИЯ**

*LIMITATIONS*

**ЗАМЕСТИТЕЛЬ РУКОВОДИТЕЛЯ**  
**РОСАВИАЦИИ**

*FATA DEPUTY DIRECTOR GENERAL*

м.п.

---

*(инициалы, фамилия/Name, Surname)*

**Эксперты Технологической платформы, замечания и предложения которых представлены в настоящем документе:**

- 1 – Н.М. Антонов (ПАО «Аэрофлот», Начальник отдела управления качеством)
- 2 – А.Е. Бухаров (АО «УПКБ «Деталь», Заместитель Генерального директора по качеству)
- 3 – Е.Б. Усольцев (АО «НПП «Звезда» имени Академика Г.И. Северина», Руководитель службы качества)
- 4 – В.В. Бреер (ЗАО «АВИАХЭЛП ГРУПП», Технический директор)
- 5 – С.В. Павлов (АО «ДКБА», Советник Генерального директора)
- 6 – В.В. Краснобородько (ООО «Марка Союзного государства», Генеральный директор)